



中华人民共和国国家标准

GB/T 33373—2016

防腐蚀 电化学保护 术语

Anticorrosion—Electrochemical protection—Terminology

2016-12-30 发布

2017-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 腐蚀基础	1
3 电化学基础	2
4 阴极保护	3
5 阳极保护	9
6 杂散电流的干扰与排除	9
7 检测、监测及管理	13
索引	16

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出。

本标准由全国防腐蚀标准化技术委员会(SAC/TC 381)归口。

本标准起草单位:中蚀国际防腐技术研究院(北京)有限公司、厦门易亮科技有限公司、中国工业防腐蚀技术协会、中交煤气热力研究设计院有限公司、沈阳中科腐蚀控制工程技术中心、北京碧海舟腐蚀防护工业股份有限公司、上海建安防腐绝热有限公司、四川凌众建设工程有限公司、河南晟原工程建设集团有限公司、四川爱酷锐特管道技术有限公司、辽宁鹤城建设集团有限责任公司。

本标准主要起草人:辜志俊、李济克、王贵明、王湘宁、赵健、胡家秀、邸建军、杨群、张新民、肖永红、葛文祥、童开平、李艳萍、单龙信。

防腐蚀 电化学保护 术语

1 范围

本标准界定了防腐蚀专业中电化学保护涉及的相关术语。

本标准适用于防腐蚀专业中电化学保护相关的科研、生产、施工、评估、教学、出版、编制标准及科技交流等领域。

2 腐蚀基础

2.1

腐蚀 corrosion

由于与周围环境的作用而引起的材料(本标准主要指金属)的破坏、退化。

2.2

腐蚀介质 corrosive agent

与材料(本标准主要指金属)接触并能引起腐蚀的物质。

2.3

腐蚀环境 corrosion environment

含有一种或多种腐蚀介质的环境。

2.4

腐蚀速率 corrosion rate

单位时间内单位面积上材料的腐蚀量或单位时间内的腐蚀深度。

2.5

腐蚀控制 corrosion control

减缓材料腐蚀的措施。

2.6

腐蚀活性点 corrosion activity part

腐蚀优先发生并以一定速率发展的部位,该发展速率足以导致金属结构在使用期内承压能力降低甚至穿孔。

2.7

电化学腐蚀 electrochemical corrosion

金属在电解质中,由于金属表面的微电池作用而发生的腐蚀。

2.8

电偶腐蚀 galvanic corrosion

当具有不同电极电位的金属或合金相接触并处于电解质中时,电位较负的金属成为阳极不断遭受腐蚀,而电位较正的金属受到一定程度保护的过程。

2.9

双金属腐蚀 bimetallic corrosion

两种具有不同电极电位的金属在电解质中相接触或电连接,使电位较负的金属加速腐蚀的过程。