

ICS 55.200
J 83



中华人民共和国国家标准

GB/T 29018—2012

软管灌装封尾机

Soft tube filling and sealing machine

2012-12-31 发布

2013-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国包装机械标准化技术委员会(SAC/TC 436)提出并归口。

本标准负责起草单位:上海龙腾机械制造有限公司、温州市日高包装机械有限公司、烟台开发区创佳制药机械有限公司、欧姆龙自动化(中国)有限公司、合肥通用机械研究院。

本标准参加起草单位:浙江佑天元包装机械制造有限公司、三九医药股份有限公司、南京白敬宇制药有限责任公司、上海东色日化有限公司、浙江大学。

本标准主要起草人:乔野龙、吴朝武、毛振东、李立言、乔国龙、马仟仲、鞠维新、罗广、乔英、李正瑞、方平、陈润洁、江利良。

本标准参加起草人:俞吉良、陈聪、王学鸣、张军根、刘东红。

软管灌装封尾机

1 范围

本标准规定了软管灌装封尾机的型号、型式与基本参数、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输与贮存。

本标准适用于软管灌装封尾机(以下简称“封尾机”)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB 2894 安全标志及其使用导则

GB 5226.1—2008 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 7311 包装机械分类与型号编制方法

GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则

GB/T 13306 标牌

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

GB 16855.1 机械安全 控制系统有关安全部件 第1部分:设计通则

GB 19891 机械安全 机械设计的卫生要求

JB/T 7232 包装机械噪声声功率级的测定 简易法

JB 7233 包装机械安全要求

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

软管灌装封尾机 **soft tube filling and sealing machine**

将粘流体、膏状物料灌入筒状的金属软管、塑料软管或复合软管并封尾的机械设备。

3.2

生产能力 **production capacity**

封尾机稳定运行时,单位时间内生产的包装件数量,用支/min表示。

3.3

净含量 **net quantity**

除去包装容器和其他包装材料后灌装物料的量。

注:不论产品的包装材料,还是任何与该产品包装在一起的其他材料,均不应记为净含量。

3.4

灌装精度 **filling precision tolerance**

封尾机稳定运行时生产的包装件,其标注净含量与实测净含量之差占标注净含量的百分比。