



中华人民共和国国家标准

GB/T 31529—2015

数字印刷材料 计算机直接制版(CTP) 版材 感光层单位面积质量的测定

Digital printing materials—
Computer direct plate-making plate(CTP Plate)—
Test of unit area weight of photosensitive coating

2015-05-15 发布

2015-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出。

本标准由全国数码影像材料与数字印刷材料标准化技术委员会(SAC/TC 432)归口。

本标准起草单位:乐凯华光印刷科技有限公司。

本标准主要起草人:潘博、张明、褚青乐、高峰、李合成、门红伟、侯文利。

数字印刷材料 计算机直接制版(CTP) 版材 感光层单位面积质量的测定

1 范围

本标准规定了数字印刷材料计算机直接制版(CTP)版材感光层单位面积质量的测定方法。

本标准适用于数字印刷材料以铝版基为支持体的计算机直接制版(CTP)版材感光层单位面积质量的测定。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 6682 分析实验室用水规格和试验方法

GB/T 17155—1997 胶印印版 尺寸

3 方法原理

感光层单位面积质量的测定,是将版基表面的感光层用溶剂去除干净后,计算其单位面积的质量差。

4 测试环境

安全照明:黄色安全灯。

温、湿度:应符合 GB/T 17155—1997 中附录 A 的规定。

5 试剂

本标准中规定使用的化学药品均为化学纯级。

本标准中规定使用的蒸馏水应符合 GB/T 6682 的规定。

本标准中使用的各种溶液供一次性使用。

6 仪器

精度 0.1 mg 的分析天平。

7 测试步骤

7.1 测定

在恒温恒湿的条件下,取一块全宽试样,离边 10 cm 以上部位,均匀裁切 10 cm×10 cm(精确至