

MT

中华人民共和国煤炭行业标准

MT/T 321—93

采 煤 机 螺 旋 滚 筒

1993-02-25 发布

1993-10-01 实施

中华人民共和国能源部 发布

采煤机螺旋滚筒

1 主题内容与适用范围

本标准规定了采煤机螺旋滚筒的分类、技术要求、试验方法、检验规则和包装等。
本标准适用于煤矿井下开采用的采煤机螺旋滚筒(以下简称“滚筒”)。

2 引用标准

- GB 1591 低合金结构钢
- GB 1804 公差与配合 未注公差尺寸的极限偏差
- GB 2649 焊接接头机械性能试验取样方法
- GB 2651 焊接接头拉伸试验方法
- GB 2652 焊缝及熔敷金属拉伸试验方法
- GB 11352 一般工程用铸造碳钢件
- GB/T 12469 焊接质量保证 钢熔化焊接头的要求和缺陷分级

3 术语

- 3.1 滚筒直径 D :当滚筒转动时,叶片截齿齿尖轨迹所在假想圆柱面的直径。
- 3.2 滚筒截割宽度 B :滚筒二端最外边缘截齿尖的轴向距离。
- 3.3 截线:当滚筒转动时,截齿齿尖所画圆的展开线。
- 3.4 截线距:相邻截线间的距离。
- 3.5 叶片外缘升角 α :叶片外缘展开线与垂直于滚筒轴心线的平面所夹的锐角。

4 滚筒分类

4.1 滚筒品种

4.1.1 按叶片头数分:

- a. 二头螺旋滚筒;
- b. 三头螺旋滚筒;
- c. 四头螺旋滚筒;
- d. 其他头数螺旋滚筒。

4.1.2 按叶片旋向分:

- a. 左旋滚筒;
- b. 右旋滚筒。

4.1.3 按滚筒连接方式分:

- a. 锥轴连接滚筒;
- b. 方轴连接滚筒;
- c. 锥盘连接滚筒;