



中华人民共和国国家标准

GB 1103—2007
代替 GB 1103—1999

棉花 细绒棉

Cotton—Upland cotton

2007-06-05 发布

2007-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

目 次

前言	III
引言	IV
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 质量要求	2
5 抽样	6
6 检验方法	7
7 检验规则	10
8 检验证书	11
9 包装和标志	11
10 储存与运输	12
图 1 棉花色特征图	6
表 1 品级条件	2
表 2 品级条件参考指标	3
表 3 马克隆值分级分档	4
表 4 断裂比强度分档	4
表 5 长度整齐度指数分档	5
表 6 成包皮棉异性纤维含量分档及代号	5

前 言

本标准 4.9.2、4.9.3、4.9.4 条款为推荐性,其余为强制性。

本标准与 GB 1103—1999 相比,修订的主要内容如下:

- 重新修订了“主体品级、准重、公定重量、危害性杂物”的定义。
- 增加了“异性纤维、成包皮棉异性纤维含量、色特征级”的定义。
- 明确将成包皮棉的抽样及检验分为“按批检验”和“逐包检验”两种情况。
- 明确棉花长度采用手扯尺量法检验或大容量快速棉纤维测试仪(以下简称“HVI”)检验。HVI 检验采用上半部平均长度。棉花手扯长度实物标准根据 HVI 测定的棉花上半部平均长度结果定值。采用手扯尺量法检验时,应经常采用棉花手扯长度实物标准进行校准。
- 将马克隆值级由三级修订为三级五档。
- 增加了成包皮棉异性纤维含量分档内容。明确了棉花加工单位对成包皮棉异性纤维含量检验的抽样、检验方法和质量标识的要求。棉花交易时,要求对批量交易成包皮棉异性纤维进行定量或定性检验的,可由交易有关方面协商确定具体的抽样方法和抽样数量。
- 明确成包皮棉按批检验可采用 HVI 检验。
- 增加了长度整齐度指数、断裂比强度的分档内容。
- 明确了本标准所涉及的断裂比强度均采用 3.2 mm 隔距,HVI 校准棉花标准(HVICC)的校准水平。
- 增加了成包皮棉逐包检验的抽样方法、数量和检验顺序。
- 明确了逐包检验的成包皮棉在加工后先行顺序堆放,取得检验结果后,棉花加工单位可按检验结果和买方需求组批销售。
- 取消了“七级以下为级外棉”的规定。
- 取消了“五级棉花长度大于 27 mm,按 27 毫米级计”的限制。
- 增加了“32 毫米”长度级。
- 棉花回潮率最高限度由 10.5%改为 10.0%。
- 明确了皮棉成包时可使用回潮率在线自动检测装置测定回潮率。
- 明确了采用“逐包检验”的棉花的杂质检验,按同一籽棉大垛、同一天、同一条生产线加工的棉包作为一个含杂率检验单元,检验结果作为该单元每包棉花的含杂率。

本标准由国家质量监督检验检疫总局提出。

本标准由中国纤维检验局归口。

本标准起草单位:中国纤维检验局、农业部种植业管理司、中国棉花协会、中国棉纺织行业协会。

本标准主要起草人:徐水波、杨照良、何永政、于小新、熊宗伟、王丹涛、刘孝峰、康玉国、程隆棣、唐淑荣、江风。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB 1103—1972、GB 1103—1999。

引 言

2003年9月,国务院批准了《棉花质量检验体制改革方案》(以下简称《方案》)。同年12月,国家发改委会同国家质检总局、财政部、供销总社和农业发展银行联合下发了《关于印发棉花质量检验体制改革方案的通知》(发改经贸[2003]2225号)。

国务院批准的《方案》确定,由专业纤检机构对棉花加工企业生产大包型棉花逐包实行仪器化公证检验,并要求抓紧研制中国棉花色特征图,制定仪器化检验棉花质量标准,从2004棉花年度开始在改革试点中试用和验证,在试用和进一步扩大验证试验的基础上加以完善,发布实施。

据此,中国纤维检验局牵头成立仪器化检验国家标准起草小组,制定了《仪器化检验棉花质量标准(草案)》,并在2004棉花年度棉花质量检验体制改革试点期间进行验证。针对验证中暴露出的问题和有关情况,有关部门联合制定发布了《棉花质量仪器化公证检验技术规范(试行)》(以下简称仪器化检验技术规范),从2005棉花年度开始,在棉花质量检验体制改革推行中试行,并扩大了验证范围和覆盖面。

因此,当前我国棉花流通中同时实施两套棉花质量标准:一是GB 1103—1999《棉花 细绒棉》(以下简称GB 1103),其适用范围是按现行体制要求加工生产的小包型棉花;二是《棉花质量仪器化公证检验技术规范(试行)》,其适用范围是按新体制要求加工生产的大包型棉花。与此相对应,对加工成包皮棉质量有两种检验方法:一种是依据GB 1103标准,以目测手扯感官为主,辅之以常规仪器的检验方法,并按批检验出证;另一种是依据仪器化检验技术规范,采用棉花大容量快速测试仪(简称HVI)的检验方法,并逐包检验出证。

在目前GB 1103与仪器化检验技术规范并行中,暴露出两套质量评价体系之间不统一,存在一些不相衔接的问题,主要表现在:HVI检验的棉花色特征级与现行感官检验的棉花品级不一致,HVI检验的上半部平均长度与现行感官检验的手扯长度不一致等,由此给棉花市场交易、贸易结价带来一定困难。为此,有关部门要求尽快对GB 1103棉花标准进行修订。要求修订后的标准既适用于感官检验,又适用于仪器化检验;既要符合中国国情现实可行,又能体现仪器化检验作为棉花标准改革的方向。修订后的棉花标准是适用于棉花流通的唯一标准,适用于棉花流通各个不同环节,适用于符合规定的不同包型。本标准就是在这样的背景下进行修订的。

棉花 细绒棉

1 范围

本标准规定了细绒棉的质量要求、分级规定、检验方法、检验规则、检验证书、包装及标志、储存与运输要求等。

本标准适用于生产、收购、加工、贸易、仓储和使用的细绒棉。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB/T 6102.1 原棉回潮率试验方法 烘箱法
- GB/T 6102.2 原棉回潮率试验方法 电测器法
- GB/T 6498 棉纤维“马克隆值”试验方法
- GB/T 6499 原棉含杂率试验方法
- GB/T 8170 数值修约规则
- GB/T 13786 棉花分级室的模拟昼光照明
- GB/T 19617 棉花长度试验方法 手扯尺量法
- GB/T 20392 HVI 棉纤维物理性能试验方法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

主体品级 cotton modal grade

按批检验时,占80%及以上的品级,其余品级仅与其相邻。

3.2

毛重 gross weight

棉花及其包装物重量之和。

3.3

净重 net weight

毛重扣减包装物重量后的重量。

3.4

准重 conventional weight

净重按棉花实际含杂率折算成标准含杂率后的重量。

3.5

公定重量 conditioned weight

准重按棉花实际回潮率折算成公定回潮率后的重量。

3.6

籽棉准重衣分率 conventional lint percentage of seed cotton

从籽棉上轧出的皮棉准重占相应籽棉重量的百分率。