

ICS 67.260
X 99
备案号:36258—2012



中华人民共和国国内贸易行业标准

SB/T 10204—2012
代替 SB/T 10204—1994

糖果拉白机技术条件

Technical specifications for candy puller machine

2012-03-15 发布

2012-06-01 实施

中华人民共和国商务部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准是对原标准 SB/T 10204—1994《糖果拉白机技术条件》的修订。本标准与 SB/T 10204—1994 相比,主要技术变化如下:

1. 在规范性引用文件的规定中,被引用标准采用了最新版本,根据标准条款增加了 GB/T 13306、GB 16798 等标准,删除了 GB/T 2828.1、GB/T 2829 等标准。

2. 增加了术语和定义一章,给定了拉白机、拉棒的术语及其定义。

3. 在要求的规定中,条款按一般要求、机械安全、电气安全、热的安全、卫生、噪声、性能以及使用、标志、包装、运输、贮存等顺序重新编排,重点突出安全、卫生、节能要求。

1) 增加了如下条款:

——一般要求:4.1.1 产品质量管理;

——机械安全:4.2.1 总则,4.2.4 拉棒运动灵活性,4.2.7 轴承选用、设计与润滑;

——热的安全:4.4.1 总则,4.4.2 操作过程热防护;

——卫生:4.5.2 避免食物残留,4.5.4 涂敷材料无毒;

——噪声:4.6.1 总则;

——性能:4.7.1 总则;

——使用:4.8.1.2 技术培训后使用,4.8.1.3 遵守操作规程等。

2) 修改了如下条款:

——将原标准 3.5 及 3.8.2 电气安全进行了细化,本标准 4.3 电气安全的条款有:4.3.1 总则,4.3.2 电气元器件质量,4.3.3 电气元器件安装,4.3.4 电气绝缘,4.3.5 导线颜色与标号,4.3.6 导线的布线与固定,4.3.7 接地,4.3.8 电气元器件防水,4.3.9 电气元器件隔热,4.3.10 电气元器件散热,4.3.11 电气装置机械防护;

——将原标准 3.6 噪声不超过 85 dB(A),修改为本标准 4.6.2 噪声 80 dB(A);

——将原标准 3.4.2 电动机负载功率不小于额定功率的 75%,修改为本标准 4.7.2 不小于 80%。

3) 删除了如下条款:

——原标准 3.2.2 油箱温度 $\leq 65\text{ }^{\circ}\text{C}$,齿面温度 $\leq 70\text{ }^{\circ}\text{C}$;

——原标准 3.2.3 钣金件制造要求;

——原标准 3.4.1 电动机空载功率要求;

——原标准 3.2.4 零部件寿命、无故障时间要求。

4. 在试验方法的规定中,根据本标准第 4 章各条款的规定,对项目试验方法相应地作了保留、增加、修改和删除。

5. 在检验规则的规定中,对检验项目与合格判定条件做了修改,根据产品小批量生产、批量不固定实际情况,删除了原标准按照 GB/T 2828.1、GB/T 2829 规定的检验规则,采用非连续批检验规则,出厂检验项目要求全部合格(6.3),型式试验样本数为 1,正常生产每年一次,型式试验项目分关键项和一般项,关键项要求全部合格,一般项允许不合格率 15%(6.7)。

6. 增加了使用信息的规定。

7. 删除了原标准的附录 A。

本标准由中华人民共和国商务部提出。

SB/T 10204—2012

本标准由全国商业机械标准化技术委员会(SAC/TC 111)归口。

本标准起草单位:浙江工商大学、北京市产品质量监督检验所、北京市服务机械研究所。

本标准主要起草人:傅玉颖、何阳春、王静、刘旭、吕述纲。

本标准历次标准版本情况:

——SB/T 10204—1994。

糖果拉白机技术条件

1 范围

本标准规定了糖果拉白机(以下简称产品)的要求、试验方法、检验规则、使用信息。
本标准适用于糖果拉白机的设计、制造、使用与检验。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 3768—1996 声学 声压法测定噪声源声功率级 反射面上方采用包络测量表面的简易法 (ISO 3745:1995)

GB/T 13306 标牌

GB 16798 食品机械安全卫生

SB/T 222 食品机械通用技术条件 基本技术要求

SB/T 223 食品机械通用技术条件 机械加工技术要求

SB/T 224 食品机械通用技术条件 装配技术要求

SB/T 227—2007 食品机械通用技术条件 电气装置技术要求

SB/T 228 食品机械通用技术条件 表面涂漆

SB/T 229 食品机械通用技术条件 产品包装技术要求

SB/T 231 食品机械通用技术条件 产品的标志、运输与贮存

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

拉白机 puller machine

在糖果生产中完成糖果拉白操作的机器。通过机器对糖膏反复拉伸充气,形成色泽洁白、光亮的糖体。

拉白机主要由拉棒、传动装置、机架等结构组成。

3.2

拉棒 pull rods

拉白机的主要零件,其结构为圆形截面等直径或变直径的直棒或弯曲棒。通常有一个固定拉棒和两个旋转拉棒,固定拉棒一般位于机器的中央,两旋转拉棒在传动装置的带动下围绕着固定拉棒作反方向转动。通过固定拉棒与旋转拉棒的相对运动,将周围气体包裹进去并改变糖体原有的光学特性而形成丝光体。

这种结构的拉白机,按旋转拉棒转动轴线的位置分为卧式、立式两大类,它们通常进行间歇式操作。