



中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 1003—2014

建筑隔热材料用铝及铝合金箔

Aluminium and aluminium alloys foil used for building insulation

2014-10-14 发布

2015-04-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准主要起草单位:厦门厦顺铝箔有限公司、上海沪鑫铝箔有限公司、镇江鼎胜铝业股份有限公司、东北轻合金有限责任公司、中国铝业西北铝加工分公司、昆山铝业有限公司、贵州中铝铝业有限公司、新疆众和股份有限公司、西南铝业(集团)有限责任公司、柳州豪祥特科技有限公司。

本标准主要起草人:周培根、张春平、张丽华、高宝岗、王昭浪、王强、周霞、邱平、梁明霞、宋玉萍、李瑞山、唐臻。

建筑隔热材料用铝及铝合金箔

1 范围

本标准规定了建筑隔热材料用铝及铝合金箔的要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存及质量证明书与订货单(或合同)内容。

本标准适用于建筑屋顶、墙面等隔热材料复合用的铝及铝合金箔(以下简称铝箔)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 3190 变形铝及铝合金化学成分
- GB/T 3199 铝及铝合金加工产品包装、标志、运输、贮存
- GB/T 7999 铝及铝合金光电直读发射光谱分析方法
- GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
- GB/T 16865 变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样及方法
- GB/T 17432 变形铝及铝合金化学成分分析取样方法
- GB/T 20975(所有部分) 铝及铝合金化学分析方法
- GB/T 22638.1 铝箔试验方法 第1部分:厚度的测定 重量法
- GB/T 22638.2 铝箔试验方法 第2部分:针孔的检测
- GB/T 22638.3 铝箔试验方法 第3部分:粘附性的测定
- GB/T 22638.5 铝箔试验方法 第5部分:刷水试验方法

3 要求

3.1 产品分类

3.1.1 牌号、状态、规格

铝箔的牌号、状态、规格应符合表1规定,需方需要其他牌号、状态、规格时,由供需双方协商确定后在订货单(或合同)中注明。

表 1

牌号	状态	规格/mm			
		厚度	宽度	管芯内径	卷外径
1235、8011、8021、8079	O	0.006 0~0.015 0	≤1 900	75.0、76.2	300~500
				150.0、152.4	500~800

3.1.2 标记示例

铝箔的标记按产品名称、本标准编号、牌号、状态、规格的顺序表示。标记示例如下: