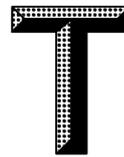


ICS 73.040
CCS D 04



团 体 标 准

T/CCT 008—2023

智能化选煤厂建设 分级评价

Intelligent coal preparation plant construction—
Graded evaluation

2023-09-27 发布

2024-01-01 实施

中国煤炭加工利用协会 发布
中国标准出版社 出版

本文件由中国煤炭加工利用协会发布,其著作权/版权为中国煤炭加工利用协会所有。除了用于国家法律许可范围或事先得到中国煤炭加工利用协会的许可外,不允许以任何形式再复制本文件。如果关于本文件有任何著作权/版权或相关咨询,请联系中国煤炭加工利用协会或本文件出版社!

中国煤炭加工利用协会(China Coal Processing & Utilization Association,简称“CCPUA”),是由从事煤炭洗选加工、煤质管控、煤化工、煤矿节能环保、煤矿“三废”资源综合利用等企事业单位自愿组成的全国性、行业性社会团体,是非营利社会组织。协会传承原煤炭工业部煤炭洗选、节能环保、循环经济、资源综合利用等领域相关行业管理、技术服务与咨询等工作,是中国参与 APEC 能源合作伙伴网络成员、煤炭清洁高效产业协同创新共同体成员,与世界煤炭协会(WCA)、世界选煤大会(ICPC)、IEA Clean Coal Centre 等国际组织建立长效联络机制。中国煤炭工业协会选煤分会、煤炭行业干法选煤工程研究中心、煤炭行业智能选煤工程研究中心、煤质检验中心也设在本协会。协会的主要职能为高端智库、行业管理、会员之家和信息决策支持中心。

地址:北京市朝阳区青年沟路 23 号安源大厦

邮编:100013

电话:010-84283823

传真:010-64463872

网址:www.ccpua.org

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 评价原则	1
5 评价指标体系	1
6 评价内容	4
附录 A（规范性） 各级指标的详细评价内容及对应分值表	5
附录 B（资料性） 打分表	22
参考文献	24

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件由煤炭行业智能选煤工程研究中心提出。

本文件由中国煤炭加工利用协会归口。

本文件起草单位：中国煤炭加工利用协会、煤炭行业智能选煤工程研究中心、北京中煤煤炭洗选技术有限公司、天津美腾科技股份有限公司、中国神华能源股份有限公司、陕西新能选煤技术有限公司、淮南矿业(集团)有限责任公司选煤分公司、内蒙古双欣矿业有限责任公司、山西沁新能源集团股份有限公司、太原理工大学、安徽理工大学、中煤天津设计工程有限责任公司、中煤西安设计工程有限责任公司、中煤科工集团武汉设计研究院有限公司、滨海金地矿业工程技术(北京)有限公司、泰戈特(北京)工程技术有限公司、唐山神州机械集团有限公司、天津德通电气有限公司、云翔赛博(山东)数字技术有限公司、中创实(北京)科技有限公司、黑龙江百斯特自动化科技有限公司、徐州宏远通信科技有限公司。

本文件主要起草人：马剑、程子翌、陈力、李太友、周娟华、郑剑平、董永胜、马新涛、姚雷、袁红军、胡平、王志宏、董宪姝、刘海增、郭大林、白霄、温占稳、陶志达、许红娜、周志英、黄东福、郑维国、李功民、张剑峰、宋凡涛、时本轩、熊彦权、杨涛、张秀捧、孙翠芝、王伟、杜修宪、陈桂刚、张赵选、张文辉、沙杰、刘新龙、樊玉萍、王传真、王然风、卫中宽、孙再征、李晓英、吕文舵、朱建军、夏云凯、杨国峰、谢春兵、刘东东、张建夫、尚剑、田宏彬、杨瑞峰、邹仕强、马晓敏。

智能化选煤厂建设 分级评价

1 范围

本文件规定了智能化选煤厂的评价原则、评价内容以及评价指标体系。
本文件适用于含分选环节的湿法选煤厂的智能化分级评价。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 22239—2019 信息安全技术 网络安全等级保护基本要求

GB/T 28827(所有部分) 信息技术服务 运行维护

GB 43203 选煤厂安全规程

GB/T 50174 数据中心设计规范

MT/T 1130 矿用现场总线

MT/T 1131 矿用以太网

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 评价原则

4.1 易评价可量化

评价指标设置宜适用于各类型智能化湿法选煤厂,兼顾广度和深度两方面,评价时指标选择宜全面但不繁琐,坚持易评价、可量化的构建原则。

4.2 各环节兼顾并有所侧重

评价工作侧重核心工艺环节的智能化,兼顾其他环节统筹规划、各层级均衡发展,在智能化评价打分及等级评价规则中设置核心工艺环节智能化单项能力要求。

5 评价指标体系

5.1 总体要求

应对智能化选煤厂评价指标的重要性程度进行评估,结合行业内专家意见以及生产实际,确定各项评价指标的分值。