

ICS 75.100
CCS E 34



中华人民共和国国家标准

GB/T 44657—2024

涡轮机油再生与使用导则

Guide for reclaiming and using of turbine oil

2024-09-29 发布

2025-01-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 涡轮机油劣化分级	2
5 涡轮机油净化与再生处理	3
6 劣化涡轮机油处理后再使用	6
7 报废涡轮机油处置	7

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国电力企业联合会提出。

本文件由全国电气化学标准化技术委员会(SAC/TC 322)归口。

本文件起草单位：西安热工研究院有限公司、华北电力科学研究院有限责任公司、广东电网有限责任公司电力科学研究院、国网福建省电力有限公司电力科学研究院、江苏双江能源科技股份有限公司、国网黑龙江省电力有限公司电力科学研究院、国家电投集团河南电力有限公司技术信息中心、江苏万标检测有限公司。

本文件主要起草人：王笑微、唐金伟、王娟、王应高、钱艺华、郑东升、陈星宇、李国兴、冯丽苹、黄茜、李焯峰、连鸿松、张志国、徐艳丽、常军。

涡轮机油再生与使用导则

1 范围

本文件规定了涡轮机油劣化分级、净化与再生处理、处理后的再使用以及报废处置要求。

本文件适用于涡轮机油润滑系统中正在使用或更换下来的、无法满足运行要求的涡轮机油的净化、再生与再使用。其他设备使用的涡轮机油参照执行。

本文件不适用于非矿物油以及被其他油污染的涡轮机油的再生与使用。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 264 石油产品酸值测定法
- GB/T 265 石油产品运动黏度测定法和动力黏度计算法
- GB/T 3536 石油产品 闪点与燃点的测定 克利夫兰开口杯法
- GB/T 6540 石油产品颜色测定法
- GB/T 7596 电厂运行中矿物涡轮机油质量
- GB/T 7600 运行中变压器油和汽轮机油水分含量测定法(库仑法)
- GB/T 7602(所有部分) 变压器油、汽轮机油中 T501 抗氧化剂含量测定法
- GB/T 7605 运行中汽轮机油破乳化度测定法
- GB/T 11143 加抑制剂矿物油在水存在下防锈性能试验法
- GB/T 12579 润滑油泡沫特性测定法
- GB/T 14541 电厂用矿物涡轮机油维护管理导则
- GB/T 34580 运行涡轮机油中不溶有色物质的测定方法 膜片比色法
- GB/T 41961 废矿物油类润滑油处理处置方法
- DL/T 429.1 电力用油透明度测定法
- DL/T 429.7 电力用油油泥析出测定方法
- DL/T 432 电力用油中颗粒度测定方法
- DL/T 1599 油中酚类及胺类抗氧化剂含量测定法 伏安线性扫描法
- DL/T 1978 电力用油颗粒污染度分级标准
- SH/T 0193 润滑油氧化安定性的测定 旋转氧弹法
- SH/T 0308 润滑油空气释放值测定法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

净化 purification

采用物理方法脱除油中水分、气体和固体颗粒,使油品相关质量指标(水分、颗粒污染等级等)达到