



团 体 标 准

T/CWAN 0014—2019

焊接术语 喷涂

Welding Terminology—Spraying

2019-06-12 发布

2019-07-01 实施

中国焊接协会 发布

目 次

前言 I

1 范围 1

2 术语和定义 1

3 工艺种类 1

4 一般术语 6

5 热喷涂设备术语..... 12

6 热喷涂涂层的性能术语..... 13

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国焊接协会提出并归口。

本标准起草单位：黑龙江科技大学、山东交通学院、哈尔滨焊接研究院有限公司、常熟理工学院、北京金威焊材有限公司、哈尔滨华德学院。

本标准起草人：王永东、孟君晟、方乃文、鲍爱莲、李伟、李长威、郭泉、杨义成、郝亮、吴妍、王博健、宋南。

焊接术语 喷涂

1 范围

本标准规定了喷涂的常用标准术语名称、定义及其对应的英文名称。

本标准适用于制修订国家标准、行业标准、地方标准、团体标准、企业标准以及编写技术书籍、教材和论文报告等。

2 术语和定义

2.1

喷涂 spraying

一种将涂层材料以一定速度喷射到预处理过的基体表面,沉积而形成具有各种功能的表面涂层技术。

3 工艺种类

3.1 按喷涂材料形态分类

3.1.1

粉末喷涂 powder spraying

用喷粉设备把粉末涂料喷涂到工件的表面,在静电作用下,粉末会均匀地附于工件表面,形成粉状的涂层。

3.1.2

线材喷涂 wire spraying

利用丝材作涂层材料,以一定形式的热源使材料熔化或雾化来进行喷涂的一种方法。

3.1.3

带材喷涂 strip spraying

利用带材作涂层材料,以一定形式的热源使材料熔化或雾化来进行喷涂的一种方法。

3.1.4

棒材喷涂 rod spraying

利用棒材作涂层材料,以一定形式的热源使材料熔化或雾化来进行喷涂的一种方法。

3.1.5

芯材喷涂 core spraying

利用芯材作涂层材料,以一定形式的热源使材料熔化或雾化来进行喷涂的一种方法。

3.1.6

熔液喷涂 molten-bath spraying

喷涂材料被加热到熔化状态并被预热的雾化气体(例如压缩空气或其他混合气体)雾化加速并喷到经预处理的基体表面的一种喷涂方法。