

MT

中华人民共和国煤炭行业标准

MT/T 418—1995

液 压 升 柱 器

1995-12-05 发布

1996-03-01 实施

中华人民共和国煤炭工业部 发布

1 主题内容与适用范围

本标准规定了液压升柱器(以下简称升柱器)的型式和基本参数、技术要求、试验方法、检验规则及包装和贮存。

本标准适用于煤矿支设摩擦金属支柱(以下简称支柱)用手动式升柱器。

2 引用标准

GB 1184 形状和位置公差 未注公差的规定

GB 1804 一般公差 线性尺寸的未注公差

3 术语

3.1 升柱器

靠液压原理,能使摩擦式金属支柱获得对顶底板初撑力的升柱工具。它主要由类似千斤顶结构的主体和与支柱连接的卡子、楔子等组成。

3.2 支撑进程

在空载情况下,油泵工作 10 次时活塞杆上升量。

3.3 额定支撑力

升柱器使支柱获得的标定支撑力。

3.4 容积效率

分别在额定支撑力和空载工况下,油泵全行程工作次数相等时,活塞杆升高值的百分比。

4 产品型式、基本参数

4.1 型式

4.1.1 升柱器的型式及其结构如下图所示。