

ICS 47.020.50
U 26



中华人民共和国国家标准

GB/T 553—2012
代替 GB/T 553—1983

锚链涂漆和标志

Painting and marking of chain cables

2012-12-31 发布

2013-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 553—1983《锚链涂漆和标志》，与 GB/T 553—1983 相比主要技术变化如下：

- 缠绕的金属丝改为不锈钢带，并明确了材料；
- 增加了示图，明确了第 10 节前锚链的标注位置；
- 增加了第 10 节以后锚链的标志方法；
- 增加了连接链环涂红色水线漆要求；
- 取消了浸涂柏油涂漆的方法，增加了浸涂黑色环氧漆的方法。

本标准由中国船舶重工集团公司提出。

本标准由全国船舶舾装标准化技术委员会(SAC/TC 129)归口。

本标准起草单位：大连船舶重工集团有限公司。

本标准起草人：张丽、李捷、马玉龙、孙晓晖、蔡伟玄、杨霖。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 553—1965、GB/T 553—1983。

锚链涂漆和标志

1 范围

本标准规定了锚链涂漆和标志的要求和验收。
本标准适用于各类船舶锚链的涂漆和标志。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 4237—2007 不锈钢热轧钢板和钢带

3 要求

3.1 涂防锈漆

- 3.1.1 锚链在涂漆前应将铁锈、氧化铁及污秽物等全部清除干净。
- 3.1.2 锚链经清理干净后,涂煤焦沥青为原料的沥青漆或黑色环氧涂料,漆膜厚度按订货时厂商协议书内作出明确规定,船厂在交船时漆膜厚度应不小于 $100\ \mu\text{m}$ 。
- 3.1.3 采用浸涂的方法涂漆时,应在锚链未作标志前进行。
- 3.1.4 采用涂刷的方法涂漆时,应在锚链标志作好后进行,涂刷时应涂二度沥青漆或黑色环氧涂料,间隔时间应参照油漆生产厂商的说明书,做标志的链环上不应涂沥青漆或黑色环氧涂料。

3.2 锚链的标志及涂标志漆

- 3.2.1 为了抛锚时能确定锚链抛在舷外的节数,应在锚链上作链节标志。
- 3.2.2 将整个锚链分为若干链节,从锚端链节末端起向后计算,每 $27.5\ \text{m}$ 为一链节。
- 3.2.3 整个锚链按以下方法进行标志和涂漆,见图 1。

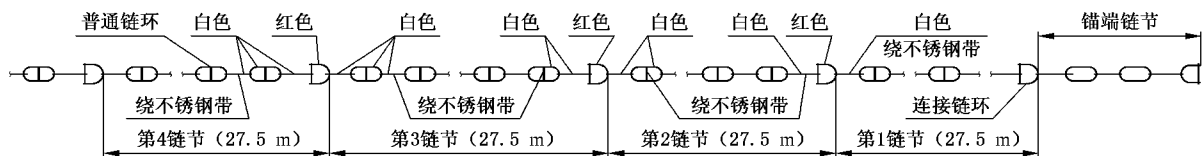


图 1

表示第 1 链节——在第 1 链节和第 2 链节之间的连接链环前后第 1 个链环横档上绕以不锈钢带,并在前后各 1 个链环上全部涂以白色水线漆,连接链环涂以红色水线漆。

表示第 2 链节——在第 2 链节和第 3 链节之间的连接链环前后第 2 个链环横档上绕以不锈钢带,并在前后各 2 个链环上全部涂以白色水线漆,连接链环涂以红色水线漆。

表示第 3 链节——在第 3 链节和第 4 链节之间的连接链环前后第 3 个链环横档上绕以不锈钢带,并在前后各 3 个链环上全部涂以白色水线漆,连接链环涂以红色水线漆。