

ICS 77.150.60  
H 62



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 6890—2000

---

锌 粉

Zinc powder

2000-08-28 发布

2000-12-01 实施

---

国家质量技术监督局 发布

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
锌 粉

GB/T 6890—2000

\*

中国标准出版社出版发行  
北京西城区复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

<http://www.bzcb.com>

电话:63787337、63787447

2000年12月第一版 2004年11月电子版制作

\*

书号: 155066·1-17160

版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68533533

## 前 言

本标准是在 GB/T 6890—1986《锌粉》的基础上,根据近十多年来锌粉生产发展及使用情况,参照国际标准 ISO 3549:1995《色漆用锌粉》进行的修订,修订主要内容如下:

1) 将原牌号进行了重新划分和修改,即按锌粉化学成分分为一级、二级、三级、四级四个等级,增加了以含锌物料为原料生产的四级锌粉;

2) 按锌粉粒度分为 FZn30、FZn45、FZn90、FZn125 四种规格,并对相应规格的筛余物规定了最大粒径;

3) 对附录中铅、镉、铁分析方法亦作了修订,并增加了硫元素的分析方法。

本标准与 GB/T 6890—1986《锌粉》相比,标准的适用性更强、更广泛。

本标准从实施之日起,代替 GB/T 6890—1986。

本标准中附录 A、附录 B、附录 C、附录 D、附录 E、附录 F、附录 G 均为标准的附录。

本标准由国家有色金属工业局提出。

本标准由中国有色金属工业标准计量质量研究所归口。

本标准起草单位:葫芦岛锌厂。

本标准主要起草人:付跃生、冷希学、朱东萍、冯志维、王向红、周 伟、崔安芳。

# 中华人民共和国国家标准

GB/T 6890—2000

## 锌 粉

代替 GB/T 6890—1986

### Zinc powder

#### 1 范围

本标准规定了锌粉的要求、试验方法、检验规则及包装、标志、运输和贮存。

本标准适用于以金属锌或含锌物料为原料,用蒸馏法、雾化法、电热还原法生产的金属锌粉。主要供涂料、染料、冶金、化工及制药等工业部门使用。

#### 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 1715—1979 颜料筛余物测定法

GB/T 5314—1985 粉末冶金用粉末的取样方法

GB/T 6524—1986 金属粉末粒度分布的测定——光透法

#### 3 要求

##### 3.1 产品分类

3.1.1 锌粉按化学成分分为一级、二级、三级、四级四个等级。

3.1.2 锌粉按粒度分为 FZn30、FZn45、FZn90、FZn125 四种规格。

##### 3.2 化学成分

锌粉的化学成分应符合表 1 的规定。

表 1

等 级	化学成分, %					
	主品位不小于		杂质不大于			
	全锌	金属锌	Pb	Fe	Cd	酸不溶物
一级	98	96	0.1	0.05	0.1	0.2
二级	98	94	0.2	0.2	0.2	0.2
三级	96	92	0.3	—	—	0.2
四级	92	88	—	—	—	0.2

注: 以含锌物料为原料生产的四级锌粉,其含硫量应不大于 0.5%

##### 3.3 粒度及筛余物

锌粉的粒度应符合表 2 的规定。