



# 中华人民共和国国家标准

GB 9764—2009  
代替 GB 9764—1997

## 轮胎气门嘴芯腔

Tyre valve—Core chambers

(ISO 20562:2004, Tyre valves—ISO core chambers No. 1,  
No. 2 and No. 3, MOD)

自 2017 年 3 月 23 日起,本标准转为推荐性  
标准,编号改为 **GB/T 9764—2009**。

2009-12-15 发布

2010-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准第 4 章为强制性的,其余为推荐性的。

本标准修改采用 ISO 20562:2004《轮胎气门嘴——ISO 1 号芯腔、2 号芯腔和 3 号芯腔》(英文版)。

本标准根据 ISO 20562:2004 重新起草。为了方便比较,在附录 A 中列出了本标准与国际标准的章条编号对照一览表。

根据我国气门嘴生产和使用的实际情况,在采用 ISO 20562:2004 时,本标准还作了一些修改。有关技术性差异已编入正文中并在它们所涉及的条款的页边空白处用垂直单线标识。在附录 B 中给出了这些技术性差异及其原因的一览表以供参考。

为了便于使用,对于 ISO 20562:2004 本标准还作了以下编辑性修改:

- “本国际标准”改为“本标准”;
- 用小数点“.”代替作为小数点的逗号“,”;
- 删除了国际标准前言。

本标准代替 GB 9764—1997《轮胎气门嘴芯腔》。

本标准与 GB 9764—1997 的主要差异:

- 修改了 1A 号芯腔尺寸,由  $\phi 2.5 \sim \phi 3.2$  改为  $\phi 3.2$ (最大)(前版的 4.1 中图 1,本版的 4.1 中图 1)。

本标准的附录 A、附录 B 均为资料性附录。

本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由全国轮胎轮辋标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:山东高天金属制造有限公司、公主岭中大股份有限公司、天津自行车二厂二分厂。

本标准主要起草人:冯林、韩发瑞、刘海彦。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB 9764—1988、GB 9764—1997。

根据中华人民共和国国家标准公告(2017 年第 7 号)和强制性标准整合精简结论,本标准自 2017 年 3 月 23 日起,转为推荐性标准,不再强制执行。

# 轮胎气门嘴芯腔

## 1 范围

本标准规定了轮胎气门嘴芯腔的类型、结构型式和主要尺寸。  
本标准适用于使用 GB 1796.6 所规定气门芯的轮胎气门嘴芯腔。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB 9765 轮胎气门嘴螺纹(GB 9765—2009,ISO 4570:2002,MOD)

## 3 类型

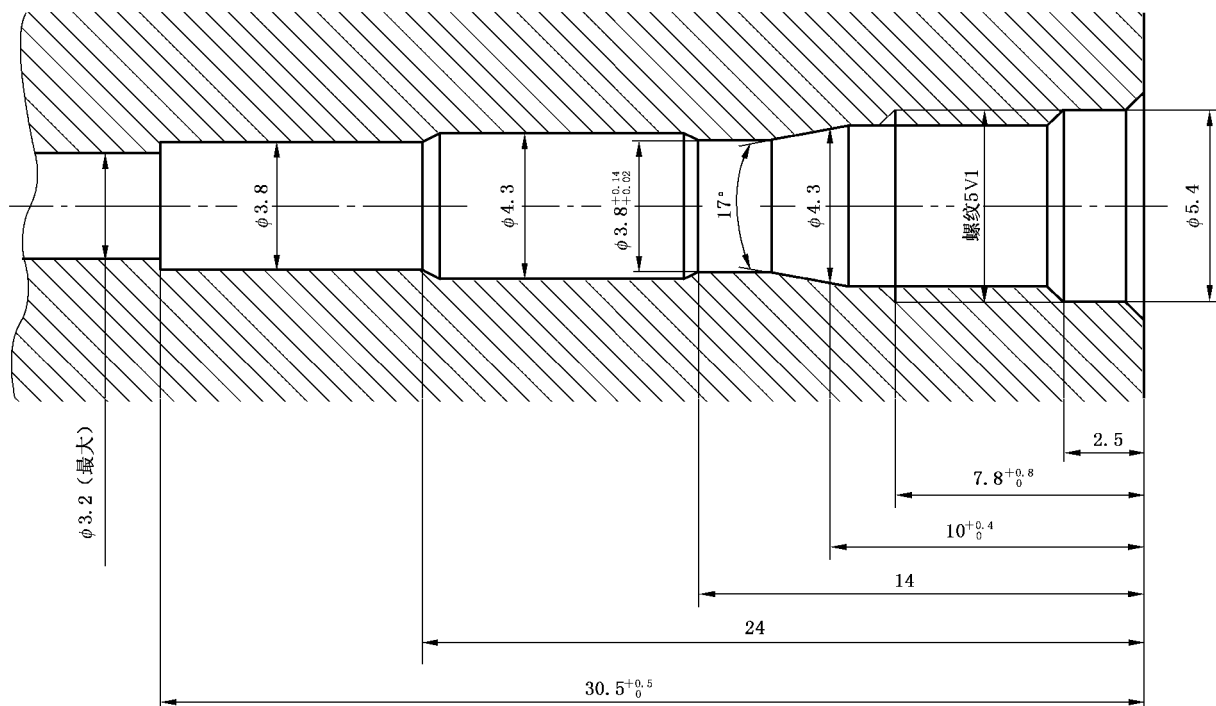
轮胎气门嘴芯腔分为 1 号和 2 号两类,其中 1 号芯腔分为 1A 号和 1B 号两种型式。

## 4 结构型式和主要尺寸

本标准中所有线性尺寸单位均为 mm。

### 4.1 芯腔的结构型式和主要尺寸应符合图 1~图 3 的规定。

单位为毫米



注 1: 扩口  $\phi 5.4 \times 2.5$  可以没有,而直接把芯腔螺纹加工到嘴口。

注 2: 螺纹的长度用通端螺纹塞规确定。该尺寸以量规端面为基准,包括 0.5 个螺距的倒角在内。

图 1 1A 号芯腔