



中华人民共和国国家标准

GB/T 31584—2015

平板式烟气脱硝催化剂

Plate-type DeNO_x catalysts

2015-06-02 发布

2016-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出。

本标准由全国化学标准化技术委员会(SAC/TC 63)归口。

本标准起草单位:大唐南京环保科技有限责任公司、国电环境保护研究院、西安热工研究院有限公司、浙江德创环保科技股份有限公司、南化集团研究院。

本标准主要起草人:江晓明、徐旭升、李倩、王虎、李小海、朱林、孔凡海、赵博、李浙飞、董晓真。

平板式烟气脱硝催化剂

1 范围

本标准规定了平板式烟气脱硝催化剂的术语和定义、产品规格、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和储存、产品随行文件。

本标准适用于钒钛系氨选择性催化还原平板式烟气脱硝催化剂。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储存图示标志

GB/T 19587 气体吸附 BET 法测定固态物质比表面积

GB/T 21650.1 压汞法和气体吸附法测定固体材料孔径分布和孔隙度 第1部分:压汞法

GB/T 31590 烟气脱硝催化剂化学成分分析方法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

平板式脱硝催化剂 **plate-type catalysts**

以金属网为基材,在其表面涂覆活性物质经焙烧而成的脱硝催化剂。

3.2

氨选择性催化还原法 **NH₃ selective catalytic reduction**

在催化剂作用下,氨还原剂与氮氧化物反应,生成氮气和水的脱硝方法。

3.3

单板 **plate**

金属网表面均匀涂覆活性组分,按照一定的规格褶皱并剪切而成的催化剂板,是平板式催化剂的基本组成部分。

3.4

单元 **element**

由一定数量的催化剂单板在金属盒内组装而成。

3.5

模块 **module**

由一定数量的催化剂单元在模块框内组装而成。

3.6

节距 **pitch**

催化剂单元内相邻两单板中心层之间的距离。