

MT

中华人民共和国煤炭行业标准

MT/T 462—1995

多刃镶齿盘形滚刀

1995-12-28 发布

1996-05-01 实施

中华人民共和国煤炭工业部 发布

多刃镶齿盘形滚刀

1 主题内容与适用范围

本标准规定了大孔径钻井机用多刃镶齿盘形滚刀的分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于煤矿立井钻机、反井钻机用的多刃镶齿盘形滚刀(以下简称“滚刀”)。

2 引用标准

- GB 2527 矿山、油田钻头用硬质合金齿
- GB 3077 合金结构钢技术条件
- GB 7233 铸钢件超声探伤及质量评级标准
- GB 11352 一般工程用铸造碳钢件
- JB 4385 锤上自由锻件通用技术条件

3 术语

3.1 镶齿

在刀体上镶嵌硬质合金齿。

4 滚刀分类,型号和基本参数

4.1 滚刀分类

滚刀依其在刀盘上的位置和结构特征可分为中心刀、正刀和边刀三种。

滚刀适用单轴抗压强度为 60~200MPa 的岩石。

4.2 型号

