

ICS 77.150.30  
H 62



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 1599—2002  
代替 GB/T 1599—1979

---

## 锑 锭

Antimony Ingot

2002-08-28 发布

2003-01-01 实施

中华人民共和国  
国家质量监督检验检疫总局 发布

## 前 言

本标准是对 GB/T 1599—1979《锑分类及技术条件》的修订。

本标准根据其产品特性,更名为《锑锭》。

本标准保留了原标准中的 Sb99.50、Sb99.65、Sb99.85 三个牌号,新增了 Sb99.90 这一牌号,取消了原标准中 Sb99.00 这一牌号。在 Sb99.90 这一新增牌号中增加了铅、硒、铋杂质的限量,同时对 Sb99.85 增加了铋杂质的限量。

本标准从实施之日代替 GB/T 1599—1979。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会负责归口。

本标准由锡矿山矿务局负责起草。

本标准主要起草人:江惠秋、金贵忠、朱宋田、张忠祖、彭世金。

# 铋 锭

## 1 范围

本标准规定了铋锭的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和储存。

本标准适用于以铋精矿为原料生产的铋锭、铋珠。主要供冶金、蓄电池及军工等工业用。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误部分)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 1250—1989 极限数值的表示方法和判定方法

GB/T 8170—1987 数值修约规则

GB/T 3253 铋化学分析方法

## 3 要求

### 3.1 产品分类

铋锭按化学成分分为 Sb99.90、Sb99.85、Sb99.65、Sb99.50 四个牌号。

### 3.2 铋锭的化学成分应符合表 1 的规定

表 1 铋锭的化学成分

牌 号	化学成分/%								
	Sb 不小于	杂质含量,不大于							
		砷	铁	硫	铜	硒	铅	铋	杂质总和
Sb99.90	99.90	0.02	0.015	0.008	0.01	0.003	0.03	0.0030	0.10
Sb99.85	99.85	0.05	0.02	0.04	0.015	—	—	0.0050	0.15
Sb99.65	99.65	0.10	0.03	0.06	0.05	—	—	—	0.35
Sb99.50	99.50	0.15	0.05	0.08	0.08	—	—	—	0.50

3.3 主成分铋含量系指 100% 减去砷、铁、硫、铜、铅、铋和硒杂质含量总和的值。

3.4 各牌号铋锭的杂质,在表 1 中规定的最末位后出现的数字,按 GB/T 8170—1987 的规定处理。

3.5 铋锭表面不允许有熔洞、夹层、浮渣及外来夹杂物。表面呈星状花纹,并应平整。如需方同意,供方也可提供不呈星状花纹的铋锭。

3.6 各牌号的铋锭可以呈锭状或珠状。铋锭结构为截角六面体,每锭的质量不大于 25 kg。铋珠无定型,但不应含有外来夹杂物。如用户有其他规格要求时,由供需双方商定。

## 4 试验方法

4.1 铋锭化学成分的仲裁分析按 GB/T 3253 的规定进行。

4.2 铋锭表面质量用目测法检验。