



中华人民共和国国家标准

GB/T 24604—2009

滚动轴承 机床丝杠用推力角接触球轴承

Rolling bearings—
Angular contact thrust ball bearings used for machine tool screws

2009-11-15 发布

2010-04-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准的附录 A 为规范性附录。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国滚动轴承标准化技术委员会(SAC/TC 98)归口。

本标准起草单位:哈尔滨轴承制造有限公司。

本标准主要起草人:刘锐、杨晓慧、王吉林、勇泰芳。

滚动轴承

机床丝杠用推力角接触球轴承

1 范围

本标准规定了机床丝杠支承用米制系列推力角接触球轴承(以下简称轴承)的代号方法、外形尺寸和技术条件。

本标准供轴承制造厂生产、检验和用户选型、验收。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB/T 272—1993 滚动轴承 代号方法
- GB/T 307.1—2005 滚动轴承 向心轴承 公差(ISO 492:2002,MOD)
- GB/T 307.2—2005 滚动轴承 测量和检验的原则及方法(ISO 1132-2:2001,MOD)
- GB/T 307.3—2005 滚动轴承 通用技术规则
- GB/T 4199—2003 滚动轴承 公差 定义(ISO 1132-1:2000,MOD)
- GB/T 8597—2003 滚动轴承 防锈包装
- GB/T 18254—2002 高碳铬轴承钢
- GB/T 24605—2009 滚动轴承 产品标志
- GB/T 24608—2009 滚动轴承及其商品零件检验规则
- JB/T 1255—2001 高碳铬轴承钢滚动轴承零件热处理技术条件
- JB/T 2974—2004 滚动轴承代号方法的补充规定
- JB/T 6641—2007 滚动轴承 残磁及其评定方法
- JB/T 7048—2002 滚动轴承零件 工程塑料保持架技术条件
- JB/T 7051—2006 滚动轴承零件 表面粗糙度测量和评定方法
- JB/T 10186—2000 滚动轴承 组配角接触球轴承 技术条件

3 符号(见图 1)

GB/T 4199—2003 确立的以及下列符号适用于本标准。

- $\Delta_{dmp1} - \Delta_{dmp2}$:组配轴承平均内径相互差;
- $\Delta_{Dmp1} - \Delta_{Dmp2}$:组配轴承平均外径相互差;
- $S_{ia1} - S_{ia2}$:组配轴承内圈轴向跳动的相互差;
- $S_{ea1} - S_{ea2}$:组配轴承外圈轴向跳动的相互差;
- Δ_{ϕ} :预载荷后凸出量的偏差;
- α :公称接触角。

4 代号方法

轴承代号由基本代号和后置代号组成。