

团 体 标 准

T/DGGC 006—2020

全断面隧道掘进机再制造 刀盘

Full face tunnel boring machine remanufacturing—Cutter head

2020-05-20 发布

2021-03-01 实施

北京盾构工程协会 发 布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由北京盾构工程协会提出。

本标准由全国绿色制造技术标准化技术委员会再制造分技术委员会和北京盾构工程协会归口。

本标准起草单位：中铁工程装备集团有限公司、装备再制造技术国防科技重点实验室、中建交通建设集团有限公司、河北京津冀再制造产业技术研究有限公司、中铁十六局集团地铁工程有限公司、济南重工集团有限公司、中铁科工集团轨道交通装备有限公司、北京建工土木工程有限公司、北京建筑大学、北京盾构工程协会、北京睿曼科技有限公司、北京市市政四建设工程有限责任公司、中铁十一局集团城市轨道交通工程有限公司、中交天和机械设备制造有限公司、中交隧道工程局有限公司北京盾构工程分公司、中铁工程服务有限公司、中铁三局集团第四工程有限公司、河间市睿创检测技术有限公司。

本标准主要起草人：蔡辉、张世展、周新远、李小岗、何文超、张明翰、韩维畴、常巍峰、郭明华、张广鹏、卢庆亮、许京伟、张伟、刘洋、于珍珍、马云新、赵洪岩、刘军、阮霞、于鹤龙、帅玉兵、桂轶雄、吴煊鹏、郑仔弟、周政、李恩重、周晗、张昆峰、靳党鹏、顾飞、李彧、勾常春、李恒、高旭东、贾飞、王东伟、刘宏伟、汪勇。

全断面隧道掘进机再制造 刀盘

1 范围

本标准规定了全断面隧道掘进机刀盘再制造的基本要求、再制造性评估、再制造方案、再制造设计、清理、检测与分类、再制造加工、再装配与调试、验收、标志和存贮、随行文件。

本标准适用于全断面隧道掘进机刀盘再制造。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 1804 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差

GB/T 11345 焊缝无损检测 超声检测 技术、检测等级和评定

GB/T 12467.1(所有部分) 金属材料熔焊质量要求

GB/T 13384 机电产品包装 通用技术条件

GB/T 34354—2017 全断面隧道掘进机 术语和商业规格

GB/T 37400.3 重型机械通用技术条件 第3部分:焊接件

GB/T 37400.11 重型机械通用技术条件 第11部分:配管

GB/T 37400.12 重型机械通用技术条件 第12部分:涂装

GB/T 37432—2019 全断面隧道掘进机再制造

T/DGGC 001 全断面隧道掘进机再制造 通用技术要求

T/DGGC 004 全断面隧道掘进机再制造 质量控制要求

T/DGGC 005 全断面隧道掘进机再制造 检测与评估

3 术语和定义

GB/T 34354—2017、GB/T 37432—2019 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。为了便于使用,以下重复列出了 GB/T 34354—2017、GB/T 37432—2019 中的一些术语和定义。

3.1

全断面隧道掘进机 full face tunnel boring machine

通过开挖并推进式前进实现隧道全断面成型,且带有周边壳体的专用机械设备。主要包括盾构机、岩石隧道掘进机、顶管机等。

[GB/T 34354—2017,定义 2.1]

3.2

刀盘 cutter head

设置在全断面隧道掘进的前端,通过旋转或其他运动方式对地层进行全断面开挖的钢结构和刀具的总成。

[GB/T 34354—2017,定义 2.20]

3.3

辐条式刀盘 spoke cutter head

由刀梁、环形结构和支撑梁(牛腿)构成的刀盘。