



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 17313—2009  
代替 GB/T 17313—1998

---

## 袋成型-充填-封口机通用技术条件

General specification of bag forming, filling and sealing machine

2009-11-15 发布

2010-07-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准代替 GB/T 17313—1998《袋成型-充填-封口机》。

本标准与 GB/T 17313—1998 相比主要变化如下：

- 修改了标准名称；
- 增加了规范性引用文件；
- 修改了适用范围；
- 增加了术语和定义；
- 增加了型式与基本参数；
- 增加了气路密封性要求；
- 增加了对接地装置要求；
- 增加了热封口强度要求；
- 增加了材质和零部件要求；
- 增加了安全防护要求；
- 修改了外观质量要求；
- 增加了袋长和光电跟踪误差；
- 增加了对温度调节器的要求；
- 修改了相应的试验方法。

本标准由全国包装机械标准化技术委员会(SAC/TC 436)提出并归口。

本标准负责起草单位：丹阳仅一包装设备有限公司、大连大友精密设备科技有限公司、武汉人天包装技术有限公司、杭州永创机械有限公司、机械工业包装机械产品质量监督检测中心。

本标准主要起草人：殷祥根、付永梅、李浩、张建军、方一新、罗邦毅、陈润洁。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 17313—1998。

# 袋成型-充填-封口机通用技术条件

## 1 范围

本标准规定了袋成型-充填-封口机(以下简称“包装机”)的术语和定义、型号、型式与基本参数、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存等要求。

本标准适用于采用柔性包装材料对粒状、粉状、半流体和流体等进行包装,能自动完成制袋、充填、封口、切断等包装过程,广泛应用于食品、医药、化工、日化、农产品等行业的包装。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 191 包装储运图示标志(GB/T 191—2008,ISO 780:1997,MOD)

GB 2894 安全标志及其使用导则

GB/T 5048 防潮包装

GB 5226.1—2002 机械安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件(IEC 60204-1:2000, IDT)

GB/T 7311 包装机械分类与型号编制方法

GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则

GB/T 13306 标牌

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

GB/T 15171 软包装件密封性能试验方法

GB 16179 安全标志使用导则

GB/T 16273.1 设备用图形符号 第1部分:通用符号(GB/T 16273.1—2008,ISO 7000:2004, Graphical symbols for use on equipment—Index and synopsis,NEQ)

GB 16798 食品机械安全卫生

GB 19891 机械安全 机械设计的卫生要求(GB 19891—2005,ISO 14159:2002,MOD)

JB/T 7232 包装机械噪声声功率级的测定 简易法

JB 7233 包装机械安全要求

JJF 1070 定量包装商品净含量计量检验规则

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

### 3.1

**袋成型-充填-封口机** **bag forming, filling and sealing machine**

采用柔性包装材料对粒状、粉状、半流体和流体等进行包装,能自动完成制袋、充填、封口、切断等包装过程的机器。

### 3.2

**柔性包装材料** **flexible packaging material**

一种可挠曲、可变形的薄片状包装材料。通常指纸、纤维制品、塑料薄膜、金属箔或其复合材料等。