

ICS 03.120.01
CCS J 04



中华人民共和国国家标准

GB/T 41352—2022

再制造 机械产品质量评价通则

Remanufacturing—General principles for quality assessment of
mechanical products

2022-03-09 发布

2022-10-01 实施

国家市场监督管理总局 发布
国家标准化管理委员会

目 次

| | |
|---------------------------------|----|
| 前言 | I |
| 引言 | II |
| 1 范围 | 1 |
| 2 规范性引用文件 | 1 |
| 3 术语和定义 | 1 |
| 4 评价通则 | 2 |
| 5 评价指标 | 2 |
| 6 评价方法 | 5 |
| 7 评价组织与流程 | 5 |
| 8 质量评价应用 | 7 |
| 附录 A (资料性) 再制造发动机质量评价指标体系 | 8 |
| 参考文献 | 11 |

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中华人民共和国工业和信息化部提出。

本文件由全国绿色制造技术标准化技术委员会(SAC/TC 337)归口。

本文件起草单位：河北京津冀再制造产业技术研究有限公司、中国人民解放军陆军装甲兵学院、北京睿曼科技有限公司、河间市睿创检测技术有限公司、合肥工业大学、上海海关工业品与原材料检测技术中心、中机生产力促进中心、广州市花都全球自动变速箱有限公司、格林美(武汉)城市矿山产业集团有限公司、中机研标准技术研究院(北京)有限公司、广东工业大学、中国人民解放军第五七一九工厂、上海百旭机械再制造科技发展有限公司、山东省区域资源与环境发展研究院、河北瑞兆激光再制造技术股份有限公司、上海新孚美变速箱技术服务有限公司、山东中科机械再制造有限公司、安徽大学、陕西天元智能再制造股份有限公司。

本文件主要起草人：张伟、姚巨坤、周新远、于鹤龙、史佩京、魏敏、刘渤海、郑汉东、李凯、吴益文、孙婷婷、黄志勇、王红美、宋琪、敖秀奕、沈莉、奚道云、李海庆、吉小超、黄璇璇、李玉杰、刘欢、韩宏升、迟永波、范立国、陈意、王春昌、韦敬。

引 言

机械产品再制造质量是促进再制造企业发展的核心要素,是提升再制造产业高质量发展的前提和保证。随着再制造新技术、新工艺的广泛应用,极大地促进了再制造产品质量水平,提高了再制造产品的客户接受度和市场占有率,最大化实现了资源循环利用和节能减排。

再制造机械产品质量评价是根据再制造机械产品质量要求,对再制造产品质量指标及其影响再制造机械产品质量的全过程要素进行确定和评价,并形成结论的过程。再制造产品质量指标由再制造的技术、工艺、设备、管理、人员、备件及加工辅料等约束要素条件决定,其质量评价的核心内容是建立再制造产品质量评价指标体系,并在实际再制造质量评价中按要求执行。再制造产品质量主要是通过再制造生产过程来保证,因此,再制造产品质量评价除再制造产品符合相关技术指标外,还需要面向再制造生产工艺的全过程进行评价,其质量评价指标具有全流程、全要素和行业普适性等特点,在具体的要求和实现措施上更加具有目的性。

再制造机械产品质量评价既可为政府部门对再制造企业质量管理提供评价标准规范,也可以促进再制造企业通过自评,发现再制造产品生产过程中影响产品质量的关键因素,并通过不断改进再制造生产工艺和技术,提高再制造机械产品的质量。

遵循再制造机械产品质量管理要求,建立再制造产品质量评价指标体系及评价通则,对提高再制造产品质量,促进我国再制造产业健康可持续发展具有重要的规范和指导意义。

再制造 机械产品质量评价通则

1 范围

本文件规定了再制造机械产品质量评价的评价总则、评价指标、评价方法、评价组织与流程、质量评价应用等内容。

本文件适用于再制造机械产品质量评价指标确定及评价活动,并在再制造企业改进生产过程、提升再制造产品品质时参考使用。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 19000 质量管理体系 基础和术语

GB/T 27611 再生利用品和再制品通用要求及标识

GB/T 28619—2012 再制造 术语

3 术语和定义

GB/T 19000 和 GB/T 28619—2012 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

再制造机械产品质量评价 remanufactured mechanical product quality assessment

根据再制造机械产品质量要求,对再制造产品质量指标及其影响再制造机械产品质量的全过程要素进行确定和评价,并形成结论的过程。

3.2

恢复性再制造 resumed remanufacturing

恢复再制造毛坯质量特性的再制造模式。

[来源:GB/T 28619—2012,2.4]

3.3

升级性再制造 upgrade remanufacturing

对再制造毛坯进行技术改造、局部更新,改善或提升其质量特性的再制造模式。

[来源:GB/T 28619—2012,2.5]

3.4

改造性再制造 transformational remanufacturing

对再制造毛坯进行结构或技术功能的修改与变更,使再制造产品适合其他领域新需求的再制造模式。