

ICS 59.100.10
Q 36



中华人民共和国国家标准

GB/T 25043—2010

连续树脂基预浸料用多轴向经编增强材料

Multiaxial warp-knitted reinforcement for resin-matrix prepreg

2010-09-02 发布

2011-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

请注意本标准的某些内容可能涉及专利内容,本标准发布机构不应承担识别这些专利的责任。

本标准由中国建筑材料联合会提出。

本标准由全国玻璃纤维标准化技术委员会(SAC/TC 245)归口。

本标准负责起草单位:南京玻璃纤维研究设计院、常州市宏发纵横新材料科技有限公司、重庆国际复合材料有限公司、振石集团恒石纤维基业有限公司、泰山玻璃纤维有限公司、江苏九鼎新材料股份有限公司。

本标准主要起草人:师卓、何亚勤、刘黎明、谈昆仑、方允伟、郝郑涛。

连续树脂基预浸料用多轴向经编增强材料

1 范围

本标准规定了连续树脂基预浸料用多轴向经编增强材料的术语和定义、产品代号、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输及贮存。

本标准适用于以玻璃纤维为主要原料,经有机纤维沿经向缝编而成的多轴向增强材料。该材料主要用于制作连续树脂基预浸料。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 1549 纤维玻璃化学分析方法

GB/T 7689.3 增强材料 机织物试验方法 第3部分:宽度和长度的测定

GB/T 7689.5 增强材料 机织物试验方法 第5部分:玻璃纤维拉伸断裂强力和断裂伸长的测定

GB/T 9914.1 增强制品试验方法 第1部分:含水率的测定

GB/T 9914.2 增强制品试验方法 第2部分:玻璃纤维可燃物含量的测定

GB/T 9914.3 增强制品试验方法 第3部分:单位面积质量的测定

GB/T 17470—2007 玻璃纤维短切原丝毡和连续原丝毡

GB/T 18374 增强材料术语及定义

GB/T 25040—2010 玻璃纤维缝编织物

3 术语和定义

GB/T 18374 确立的以及下列术语和定义适用于本标准。

3.1

连续树脂基预浸料 resin-matrix prepreg

增强材料在连续的生产方式下由树脂系统浸渍后的一种用于制造复合材料的中间体。

3.2

经编增强材料 warp-knitted reinforcement

由玻璃纤维无捻粗纱为主要纤维形式层叠而成,并以一组或几组有机纤维沿经向编织成圈、相互串套而成的织物。按铺层方向可分为单向和多轴向经编增强材料。

4 产品代号

代号按 GB/T 25040—2010 中第4章的规定,在括号内中用字母 P 表示连续树脂基预浸料。

示例 1: 由一层单位面积质量均为 600 g/m^2 ,排列角度为 90° 的无碱玻璃纤维无捻粗纱构成的幅宽为 $1\,270 \text{ mm}$ 的连续树脂基预浸料用单轴向经编增强材料代号为: E600, 90° (P)-1270

示例 2: 由两层单位面积质量均为 400 g/m^2 ,排列角度为 $+45^\circ$ 和 -45° 的无碱玻璃纤维无捻粗纱构成的幅宽为 $1\,270 \text{ mm}$ 的连续树脂基预浸料用双轴向经编增强材料代号为: