



中华人民共和国国家标准

GB/T 13561.6—2006

港口连续装卸设备安全规程 第 6 部分：连续装卸机械

Safety rules for port's continuous handling equipment—
Part 6: continuous handling mechanism

2006-01-10 发布

2006-06-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 基本要求	2
4 主要材料	2
5 整机	3
6 主要零部件	4
7 液压系统	6
8 金属结构	7
9 电气系统	7
10 司机室	9
11 安全装置	9
12 操纵系统	11
13 安装与试验	11
14 使用与保养	11
15 检验与维修	11

前 言

GB/T 13561《港口连续装卸设备安全规程》分为 6 个部分：

- 第 1 部分：散粮筒仓系统；
- 第 2 部分：气力卸船机；
- 第 3 部分：带式输送机械；
- 第 4 部分：埋括板输送机；
- 第 5 部分：斗式提升机；
- 第 6 部分：连续装卸机械。

本部分为 GB/T 13561 的第 6 部分。

本部分由中华人民共和国交通部提出。

本部分由交通部水运科学研究所归口。

本部分起草单位：华南理工大学、交通部水运科学研究所、上海港机重工股份有限公司、广州港集团股份有限公司、上海国际港务集团、武汉理工大学。

本部分主要起草人：桂寿平、饶京川、陆丽芳、莫之平。

港口连续装卸设备安全规程

第 6 部分：连续装卸机械

1 范围

本部分规定了港口连续装卸设备——连续装卸机械(以下简称连续装卸机)在设计、制造、安装与试验、使用与保养、维修与检验等方面的安全技术要求。

本部分适用于港口斗轮连续卸船机、斗轮堆取料机、链斗式卸船机、散货装船机。其他同类的机械亦可参照使用。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 13561 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分。然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

- GB/T 699 优质碳素结构钢
- GB/T 700 碳素结构钢
- GB/T 985 气焊、手工电弧焊及气体保护焊缝坡口的基本形式与尺寸
- GB/T 986 埋弧焊焊缝坡口的基本形式和尺寸
- GB/T 1348 球墨铸铁件
- GB/T 1591 低合金高强度结构钢
- GB 2893 安全色
- GB/T 3323 钢熔化焊对接接头射线照相和质量分级
- GB/T 3766 液压系统通用技术条件
- GB/T 3811 起重机设计规范
- GB 3836.1 爆炸性气体环境用电气设备 第 1 部分：通用要求(GB 3836.1—2000, eqv IEC 60079-0:1998)
- GB/T 5117 碳钢焊条
- GB/T 5118 低合金钢焊条
- GB/T 5905 起重机试验规范和程序
- GB/T 5972 起重机械用钢丝绳检验和报废实用规范(GB/T 5972—1986, eqv ISO 4309:1981)
- GB/T 6067 起重机械安全规程
- GB/T 8110 气体保护电弧焊用碳钢、低合金钢焊丝
- GB/T 8918 钢丝绳
- GB/T 9439 灰铸铁件
- GB/T 11352 一般工程用铸造碳钢件
- GB 12602 起重机械超载保护装置 安全技术规范
- GB/T 13561.3 港口连续装卸设备安全规程 带式输送机
- GB/T 14957 熔化焊用钢丝
- GB/T 17495 港口门座起重机技术条件