



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 11981—2024

代替 GB/T 11981—2008

## 建筑用轻钢龙骨

Steel furring for building

2024-10-26 发布

2025-05-01 实施

国家市场监督管理总局  
国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 11981—2008《建筑用轻钢龙骨》，与 GB/T 11981—2008 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- 删除了关于不同断面形状龙骨的术语和定义(见 2008 年版的第 3 章)；
- 将术语“挂插件”更改为“水平连接件”(见第 3 章,2008 年版的第 3 章)；
- 更改了龙骨的分类规则和推荐规格,并将龙骨的分类、代号整合进“龙骨产品分类和规格”表中(见表 1,2008 年版的表 1)；
- 删除了吊顶 H 型龙骨和吊顶 L 型承载龙骨,并删除了相应的代号、规格及技术要求(见 2008 年版的第 4 章、表 1、表 5)；
- 增加了分类为吊顶 F 型的龙骨,并增加了相应的代号、规格及技术要求(见第 4 章、表 1、表 6)；
- 增加了原材料的要求(见第 5 章)；
- 更改了“厚度允许偏差”的要求(见表 2,2008 年版的表 2)；
- 删除了“双面镀锌层厚度”的技术要求及试验方法(见 2008 年版的 5.3.1、6.3.6.2)；
- 更改了“耐盐雾性能”的技术要求(见 6.3.3,2008 年版的 5.3.3)；
- 更改了“双面镀锌量”的试验方法(见 7.3.6.1,2008 年版的 6.3.6.1)；
- 更改了“涂镀层厚度”的试验方法(见 7.3.6.2,2008 年版的 6.3.6.3)；
- 更改了“耐盐雾性能”的试验方法(见 7.3.6.4,2008 年版的 6.3.6.5、附录 A)；
- 增加了吊顶龙骨、墙体龙骨力学性能试验对配套吊件、挂件的要求(见表 9、表 10、表 11)；
- 更改了检验规则(见第 8 章,2008 年版的第 7 章)；
- 更改了标志、包装、运输和贮存的要求(见第 9 章,2008 年版的第 8 章)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国建筑材料联合会提出。

本文件由全国轻质与装饰装修建筑材料标准化技术委员会(SAC/TC 195)归口。

本文件起草单位：中国建筑装饰装修材料协会、中国新型建材设计研究院有限公司、中国国检测控股集团浙江有限公司、北新集团建材股份有限公司、可耐福管理服务(上海)有限公司、圣戈班(中国)管理有限公司、杰森石膏板(嘉兴)有限公司、星牌优时吉建筑材料有限公司、廊坊威凯华建材有限公司、达辰新材料科技股份有限公司、杭州安氏大地工贸有限公司、杭州得地新型建材有限公司、阿姆斯特壮建筑制品(苏州)有限公司、秦长城新型建材(天津)有限公司、太原市悍世分合建材科技有限公司、廊坊新岳建材有限公司、浙江友邦集成吊顶股份有限公司、佛山市巴迪斯新型建材有限公司、北京中铁装饰工程有限公司、五冶集团装饰工程有限公司、中工武大设计集团有限公司、中铁四局集团钢结构建筑有限公司、广东美科设计工程有限公司、中交二公局第四工程有限公司、泰山石膏有限公司、法狮龙家居建材股份有限公司、浙江经典建筑装饰有限公司、江苏省建筑设计研究院股份有限公司、贵州富乐森装配式建筑工业有限公司、北京住总集团有限责任公司、子城联合建设集团有限公司、山东山联建工集团有限公司、荏平信源环保建材有限公司。

本文件主要起草人：黄君、徐刚、解晓宁、丁辉、翟跃忠、白宏成、孙健、魏喜迎、唐静波、周建权、徐和圈、王晓、安健锋、阮国良、黄学东、蔡金河、韩合桥、宁天源、林圣全、龙喜胜、陈继云、李余兵、

**GB/T 11981—2024**

王乾照、曹晗、李伟清、段德峰、辛强、严良丰、叶提勇、潘化冰、肖升干、刘春民、张皓、王鲁、张艳辉、曲生华、张琼琼、卢君强、许刚、党连军、潘世杰、康靖。

本文件于 1989 年首次发布,2001 年第一次修订,2008 年第二次修订,本次为第三次修订。

# 建筑用轻钢龙骨

## 1 范围

本文件规定了建筑用轻钢龙骨的分类和标记、原材料、技术要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输和贮存。

本文件适用于以纸面石膏板、装饰石膏板、矿物棉装饰吸声板等轻质板材作饰面的非承重墙体和吊顶的建筑用轻钢龙骨。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 1839 钢产品镀锌层质量试验方法
- GB/T 2518 连续热镀锌和锌合金镀层钢板及钢带
- GB/T 6739 色漆和清漆 铅笔法测定漆膜硬度
- GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
- GB/T 9775 纸面石膏板
- GB/T 10125 人造气氛腐蚀试验 盐雾试验
- GB/T 12754 彩色涂层钢板及钢带
- JC/T 558 建筑用轻钢龙骨配件

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**建筑用轻钢龙骨** **steel furring for building**

以连续热镀锌钢板(带)或以连续热镀锌钢板(带)为基材的彩色涂层钢板(带)作原料,采用冷弯工艺生产的薄壁型钢。

注:简称“龙骨”。

### 3.2

**墙体龙骨** **wall furring**

用于墙体骨架的轻钢龙骨。

注:见图1。