



中华人民共和国国家标准

GB/T 4668—1995

机织物密度的测定

Textiles—Woven fabrics—Determination of number of
threads per unit length

1995-12-08 发布

1996-05-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

机织物密度的测定

GB/T 4668—1995

Textiles—Woven fabrics—Determination of number of
threads per unit length

代替 GB 4668—84
GB 8678—88

本标准参照采用国际标准 ISO 7211/2—1984《纺织品——机织物——结构分析方法——单位长度纱线根数的测定》。

1 主题内容与适用范围

本标准规定了测定机织物密度的三种方法。根据织物的特征,选用其中的一种。但在有争议的情况下,建议采用方法 A。

本标准适用于各类机织物密度的测定。

方法 A: 织物分解法。适用于所有机织物,特别是复杂组织织物。

方法 B: 织物分析镜法。适用于每厘米纱线根数大于 50 根的织物。

方法 C: 移动式织物密度镜法。适用于所有机织物。

注: 使用平行线光栅密度镜、斜线光栅密度镜和光电扫描密度仪测机织物密度的三种方法,列于附录 A(参考件)内供参考。这些方法,测量精度低并有局限性,但可快速地粗略估计。

2 引用标准

GB 6529 纺织品的调湿和试验用标准大气

3 定义

3.1 密度: 机织物在无折皱和无张力下,每单位长度所含的经纱根数和纬纱根数,一般以根/10 cm 表示。

3.2 经密: 在织物纬向单位长度内所含的经纱根数。

3.3 纬密: 在织物经向单位长度内所含的纬纱根数。

4 原理

根据织物的特征选择下列三种方法中的任意一种。

4.1 方法 A: 分解规定尺寸的织物试样,计数纱线根数,折算至 10 cm 长度的纱线根数。

4.2 方法 B: 测定在织物分析镜窗口内所看到的纱线根数,折算至 10 cm 长度内所含纱线根数。

4.3 方法 C: 使用移动式织物密度镜测定织物经向或纬向一定长度内的纱线根数,折算至 10 cm 长度内的纱线根数。