



中华人民共和国国家标准

GB/T 12001.2—2008/ISO 1163-2:1995
代替 GB/T 12001.2—1989、GB/T 12001.3—1989

塑料 未增塑聚氯乙烯模塑和挤出材料 第 2 部分：试样制备和性能测定

Plastics—Unplasticized poly(vinyl chloride)(PVC-U) moulding and
extrusion materials—Part 2: Preparation of
test specimens and determination of properties

(ISO 1163-2:1995, IDT)

2008-09-18 发布

2009-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
塑 料 未 增 塑 聚 氯 乙 烯 模 塑 和 挤 出 材 料
第 2 部 分 : 试 样 制 备 和 性 能 测 定

GB/T 12001.2—2008/ISO 1163-2:1995

*

中 国 标 准 出 版 社 出 版 发 行
北 京 复 兴 门 外 三 里 河 北 街 16 号
邮 政 编 码 : 100045

网 址 www.spc.net.cn

电 话 : 68523946 68517548

中 国 标 准 出 版 社 秦 皇 岛 印 刷 厂 印 刷
各 地 新 华 书 店 经 销

*

开 本 880×1230 1/16 印 张 0.5 字 数 9 千 字
2009 年 1 月 第 一 版 2009 年 1 月 第 一 次 印 刷

*

书 号 : 155066 · 1-35160

如 有 印 装 差 错 由 本 社 发 行 中 心 调 换
版 权 专 有 侵 权 必 究
举 报 电 话 : (010)68533533

前 言

GB/T 12001《塑料 未增塑聚氯乙烯模塑和挤出材料》分为以下两个部分：

- 第1部分：命名系统和分类基础；
- 第2部分：试样制备和性能测定。

本部分为GB/T 12001的第2部分。本部分等同采用ISO 1163-2:1995《塑料 未增塑聚氯乙烯(PVC-U)模塑和挤塑材料 第2部分：试样制备和性能测定》(英文版)。

本部分等同翻译ISO 1163-2:1995。

为便于使用，本部分做了下列编辑性修改：

- a) 删除了ISO 1163-2:1995的前言；
- b) “ISO 1163的本部分”改为“GB/T 12001的本部分”或“本部分”；
- c) 对于ISO 1163-2:1995引用的国际标准中，有被等同采用为我国标准的本部分用引用我国标准代替国际标准，其余未有等同采用为我国标准的，在标准中均被直接引用。

本部分代替GB/T 12001.2—1989《未增塑聚氯乙烯窗用模塑料 第2部分：质量规格》、GB/T 12001.3—1989《未增塑聚氯乙烯窗用模塑料 第3部分：性能试验方法》，将GB/T 12001.2—1989与12001.3—1989整合修订，取消了GB/T 12001.2—1989的要求。

本部分与GB/T 12001.3—1989相比主要变化如下：

- a) 标准名称修改为《塑料 未增塑聚氯乙烯模塑和挤出材料 第2部分：试样制备和性能测定》；
- b) 将力学性能改为机械性能，并增加了拉伸蠕变、拉伸缺口冲击强度，取消了邵氏硬度；
- c) 电性能增加了相对介电常数、介质损耗因数、表面电阻、介电强度、相比漏电起痕指数；
- d) 将阻燃性能并到热学性能；
- e) 取消了腐蚀度。

本部分由中国石油和化学工业协会提出。

本部分由全国塑料标准化技术委员会塑料树脂通用方法和产品分会(SAC/TC 15/SC 4)归口。

本部分负责起草单位：中石化北化院国家化学建筑材料测试中心(材料测试部)。

本部分参加起草单位：国家合成树脂质量监督检验中心、中石化燕山石化树脂所。

本部分主要起草人：胡孝义、李生德、孙泉、王建东、陈宏愿。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 12001.2—1989；
- GB/T 12001.3—1989。

塑料 未增塑聚氯乙烯模塑和挤出材料

第 2 部分:试样制备和性能测定

1 范围

GB/T 12001 的本部分规定了未增塑聚氯乙烯(PVC-U)模塑和挤出材料的试样制备和性能测试的方法。本部分以及第 1 部分列出的所有性能应按本部分提及的相应方法进行测定。

这些性能可能没有可引用的数据。命名 PVC-U 热塑性材料所需的特征性能在本标准的第 1 部分给出。所有性能应通过本部分提及的相应方法进行测定,所获得的值应按 GB/T 19467.1—2004 进行表示。

根据本部分测定的结果与使用不同尺寸试样和(或)使用不同方法制备的试样获得的结果不一定相同。模塑塑料的性能取决于模塑塑料组成、形状、测试方法和各向异性状况。影响性能的因素还有模具的浇口以及模塑条件,例如温度、压力和注射速度。任何后处理如老化或退火也会影响其性能,例如老化或退火。

热历史、内应力对热性能、机械性能以及耐环境应力开裂性能影响很大,但可能对电性能影响很小,电性能取决于模塑塑料的化学组成。

为了获得可重复的测试结果,应做到以下两点:

- 使用规定尺寸和条件的试样;
- 使用本部分规定的测试程序。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 12001 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 1033.1—2008 塑料 非泡沫塑料密度的测定 第 1 部分:浸渍法、液体比重瓶法和滴定法(ISO 1183-1:2004, IDT)

GB/T 1034—2008 塑料 吸水性的测定(ISO 62:1999, IDT)

GB/T 1040.1—2006 塑料 拉伸性能的测定 第 1 部分:总则(ISO 527-1:1993, IDT)

GB/T 1040.2—2006 塑料 拉伸性能的测定 第 2 部分:模塑和挤塑塑料的试验条件(ISO 527-2:1993, IDT)

GB/T 1040.4—2006 塑料 拉伸性能的测定 第 4 部分:各向同性和正交各向异性纤维增强复合材料的试验条件(ISO 527-4:1997, IDT)

GB/T 1043.1—2008 塑料 简支梁冲击性能的测定 第 1 部分:非仪器化冲击试验(ISO 179-1:2000, IDT)

GB/T 1408.1—2006 绝缘材料电气强度试验方法 第 1 部分:工频下试验(IEC 60243-1:1998, IDT)

GB/T 1410—2006 固体绝缘材料体积电阻率和表面电阻率试验方法(IEC 60093:1980, IDT)

GB/T 1633—2000 热塑性塑料维卡软化温度(VST)的测定(ISO 306:1994, IDT)

GB/T 1634.1—2004 塑料 负荷变形温度的测定 第 1 部分:通用试验方法(ISO 75-1:2003, IDT)