



中华人民共和国国家标准

GB 12001.3—89

未增塑聚氯乙烯窗用模塑料 第三部分：性能试验方法

Moulding materials for windows of unplasticized
polyvinyl chloride
—Part 3: Determination of properties

1989-12-25 发布

1990-11-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

未增塑聚氯乙烯窗用模塑料
第三部分：性能试验方法

GB 12001.3—89

Moulding materials for windows of unplasticized
polyvinyl chloride
— Part 3: Determination of properties

本标准参照采用国际标准ISO 1163/2—1980《氯乙烯均聚物和共聚物的未增塑模塑料——第二部分：性能试验方法》。

1 主题内容和适用范围

本标准规定了未增塑聚氯乙烯窗用模塑料质量要求的有关性能试验方法。

本标准适用于未增塑氯乙烯均聚物或共聚物窗用模塑料标准试样的制备方法、特征性能及其他性能测定的试验方法。

2 引用标准

- GB 1033 塑料密度和相对密度试验方法
- GB 1040 塑料拉伸试验方法
- GB 1043 塑料简支梁冲击试验方法
- GB 1410 固体电工绝缘材料绝缘电阻、体积电阻和表面电阻系数试验方法
- GB 1633 热塑性塑料软化点（维卡）试验方法
- GB 1634 塑料弯曲负载热变形温度（简称热变形温度）试验方法
- GB 1843 塑料悬臂梁冲击试验方法
- GB 2406 塑料燃烧性能试验方法 氧指数法
- GB 2407 塑料燃烧性能试验方法 炽热棒法
- GB 2408 塑料燃烧性能试验方法 水平燃烧法
- GB 2411 塑料邵氏硬度试验方法
- GB 2918 塑料试样状态调节和试验标准环境
- GB 3402 氯乙烯均聚和共聚树脂命名
- GB 4454 硬聚氯乙烯板材
- GB 4609 塑料燃烧性能试验方法 垂直燃烧法
- GB 8327 塑料燃烧性能试验方法 烟密度法
- GB 9341 塑料弯曲性能试验方法
- GB 12001.1 未增塑聚氯乙烯窗用模塑料 第一部分：命名
- GB 12001.2 未增塑聚氯乙烯窗用模塑料 第二部分：质量规格

3 试样制备

3.1 方法提要

使用加热双辊混炼机制成片材，再用压制方法制成厚度均匀的板材，最后用机械或直接模刀冲切

国家技术监督局1989-12-25批准

1990-11-01实施