

UDC 661.183.6
G 78



中华人民共和国国家标准

GB 10505.4—89

3A 分子筛包装品含水量测定方法

Determination of water content
for packaged molecular sieve 3A

1989-03-22 发布

1989-12-01 实施

国家技术监督局 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
3A 分子筛包装品含水量测定方法
GB 10505.4—89

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

<http://www.spc.net.cn>

电话:63787337、63787447

1989年11月第一版 2006年4月电子版制作

*

书号: 155066·1-25860

版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

中华人民共和国国家标准

3A 分子筛包装品含水量测定方法

GB 10505.4—89

Determination of water content
for packaged molecular sieve 3A

1 主题内容与适用范围

本标准规定了3A分子筛、中空玻璃用3A分子筛包装品含水量测定用的仪器、测定步骤以及计算与结果的表示。

本标准适用于3A分子筛包装品含水量的测定,也适用于其它型号、规格的分子筛包装品含水量的测定。

2 方法提要

按规定自包装桶内取样,将样品在 $550\pm 10^{\circ}\text{C}$ 箱式电阻炉内焙烧,用称量测定其焙烧失重。

3 仪器

- 3.1 箱式电阻炉:温差不大于 $\pm 10^{\circ}\text{C}$ 。
- 3.2 分析天平:感量0.001 g。
- 3.3 真空表: $1.01\times 10^5\sim 0\text{ Pa}$,1.5级。
- 3.4 真空干燥器:内径150 mm左右。
- 3.5 真空泵:抽气速率不小于0.5 L/s。
- 3.6 带磨口称量瓶:内径48 mm、高25 mm左右。
- 3.7 瓷坩埚:容量50 mL。

4 测定步骤

- 4.1 用分析天平(3.2)分别称取称量瓶(3.6)和在 550°C 已焙烧至恒重的瓷坩埚(连盖)(3.7)的质量(准确至0.001 g),此质量分别为 m_0 和 m_2 。
- 4.2 用采样器将自包装桶中心深入桶1/4处采取的样品(取样量不得少于10 g)立即转移到称量瓶中,盖紧称量瓶盖,立即称量(准确至0.001 g),此质量为 m_1 。
- 4.3 将称量瓶内样品倒入瓷坩埚中,瓷坩埚及坩埚盖(不盖在坩埚上)置于箱式电阻炉(3.1)内,在 550°C 焙烧1 h。
- 4.4 取出瓷坩埚,置于真空干燥器(3.4)内,立即盖上坩埚盖和真空干燥器盖后开启真空泵(3.5),在真空干燥器内空气压强小于 $1.01\times 10^3\text{ Pa}$ 的条件下,关闭真空泵,冷却样品至室温。
- 4.5 缓慢旋转真空干燥器盖上活塞,使大气慢慢通入干燥器内,打开真空干燥器,取出瓷坩埚,立即在分析天平上称量(准确至0.001 g),此质量为 m_3 。

5 计算与结果

- 5.1 含水量以 x 表示,按下式计算: