

ICS 97.100.10  
Y 63



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 7157—2019  
代替 GB/T 7157—2008

## 电烙铁和热风枪

Electric soldering irons and heating guns

2019-08-30 发布

2020-03-01 实施

国家市场监督管理总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 目 次

前言 .....	Ⅲ
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
4 分类 .....	2
5 技术要求 .....	2
6 试验方法 .....	5
7 检验规则 .....	8
8 标志与说明、包装、运输和贮存 .....	9
附录 A (资料性附录) 电烙铁型号命名、规格及结构参数 .....	11

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 7157—2008《电烙铁》，与 GB/T 7157—2008 相比，主要技术变化如下：

- 标准范围增加了热风枪产品(见第 1 章)；
- 增加了关于热风枪的定义和分类(见第 3 章)；
- 增加了恒温热风枪的工作温度、温度波动和温度线性的要求及相应的测试方法(见第 6 章)；
- 修改了恒温烙铁的工作温度要求(见 5.2.2, 2008 年版的 5.2.2)；
- 修改了恒温烙铁的回温速度的测定方法(见 5.3, 2008 年版的 5.3)。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国家用电器标准化技术委员会(SAC/TC 46)归口。

本标准起草单位：中国电器科学研究院有限公司、广州市黄花电子工具有限公司、广州市谊华电子设备有限公司、宁波市中迪工贸有限公司、浙江普莱得电器有限公司、南京华夏电器有限公司、佛山市泽廷伊雯锡焊制品有限公司。

本标准主要起草人：黄文秀、谭耀炜、勾明康、费建明、丁小贞、陈蓉建、吴循安。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 7157—1987、GB/T 7157—2008。

# 电烙铁和热风枪

## 1 范围

本标准规定了电烙铁和热风枪的分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志与说明、包装、运输和贮存。

本标准适用于单相交流或直流额定电压不大于 250 V,额定输入功率不大于 500 W 的电烙铁和额定输入功率不大于 2 000 W 的热风枪。

注:电烙铁型号命名、规格及结构参数参照附录 A。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 1002 家用和类似用途单相插头插座 型式、基本参数和尺寸

GB/T 2099.1 家用和类似用途插头插座 第 1 部分:通用要求

GB/T 2423.17 电工电子产品环境试验 第 2 部分:试验方法 试验 Ka:盐雾

GB 4706.1 家用和类似用途电器的安全 第 1 部分:通用要求

GB 4706.41—2005 家用和类似用途电器的安全 便携式电热工具及其类似器具的特殊要求

GB/T 5013.4 额定电压 450/750 V 及以下橡皮绝缘电缆 第 4 部分:软线和软电缆

GB/T 5023.5 额定电压 450/750 V 及以下聚氯乙烯绝缘电缆 第 5 部分:软电缆(软线)

GB/T 5296.2 消费品使用说明 第 2 部分:家用和类似用途电器

GB/T 15934 电器附件 电线组件和互连电线组件

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**电烙铁 electric soldering iron**

具有电加热的烙铁头的器具。

### 3.2

**普通烙铁 ordinary soldering iron**

工作温度与工作电压值成正比的电烙铁。

### 3.3

**恒温烙铁 constant-temperature soldering iron**

由电子电路或其他装置控制的,在额定工作条件下工作温度不受外界因素变化的影响,且能自动维持在设定值的电烙铁。

注:此类电烙铁通常用在对接温度要求严格的焊接作业中。