



中华人民共和国国家标准

GB/T 20947—2007/ISO 3077:2001

起重用短环链 T级(T、DAT和DT型)高精度葫芦链

Short-link chain for lifting purposes—
Grade T(types T, DAT and DT), fine-tolerance hoist chain

(ISO 3077:2001, IDT)

2007-06-25 发布

2007-11-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

前 言

本标准等同采用国际标准 ISO 3077:2001《起重用短环链 T 级(T、DAT 和 DT 型)高精度葫芦链》(英文版)。

本标准等同翻译 ISO 3077:2001。

为了便于使用,本标准做了下列编辑性修改:

——“本国际标准”一词改为“本标准”;

——用小数点“.”代替作为小数点的逗号“,”;

——删除国际标准前言;

——对 ISO 3077:2001 中引用的其他国际标准,有被采用为我国标准的,用我国标准代替相应的国际标准,未被采用为我国标准的直接引用国际标准。

本标准的附录 A、附录 B 为规范性附录,附录 C 为资料性附录。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国起重机械标准化技术委员会(SAC/TC 227)归口。

本标准负责起草单位:杭州武林机器有限公司、杭州现代起重机械制造厂。

本标准参加起草单位:浙江双鸟机械有限公司、南阳市起重机械厂、浙江安吉长虹制链有限公司。

本标准主要起草人:吴杰、周国良、陈绍荣、楼建忠。

本标准为首次制定。

起重用短环链

T 级(T、DAT 和 DT 型)高精度葫芦链

1 范围

本标准规定了手动葫芦或动力驱动环链葫芦用 T 级(T、DAT 和 DT 型)高精度葫芦链的要求¹⁾。

本标准适用于名义尺寸范围为 3 mm~22 mm 的圆钢电焊短环链,其热处理和试验按 GB/T 20946 规定的验收总则。

注: DAT 或 DT 型以外的 T 型链条,不仅可用于环链葫芦,也可用于其他起重设备。手动葫芦专用的 TH 和 VH 级链条将在其他标准中规定。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 20946 起重用短环链 验收总则(GB/T 20946—2007,ISO 1834:1999,IDT)

GB/T 4340.1 金属维氏硬度试验 第 1 部分:试验方法(GB/T 4340.1—1999,eqv ISO 6507-1:1997)

GB/T 16825.1—2002 静力单轴试验机的检验 第 1 部分:拉力和(或)压力试验机测力系统的检验与校准(ISO 7500-1:1999,IDT)

ISO 643 钢 铁素体或奥氏体晶粒度显微金相测定法

ISO 4301-1 起重机和起重机械 分级 第 1 部分:总则

ISO 4965 轴向负荷疲劳试验机 动态力校准 应变标距法

3 术语和定义

GB/T 20946 确立的以及下列术语和定义适用于本标准。

3.1

计量长度 gauge length

规定环数的链条节距长度。

4 验收总则

链条应完全符合 GB/T 20946 及本标准的要求。

5 尺寸(见图 1)

5.1 名义尺寸(d_n)

优选的名义尺寸见表 1。采用其他名义尺寸时,按照附录 A 中提供的尺寸和公差要求进行计算。

5.2 材料直径和公差

材料直径的定义和测定方法按照 GB/T 20946,而公差则按附录 A 提供的计算原理进行计算。

优选的名义尺寸的材料直径公差应按表 1 规定。所有其他名义尺寸的材料直径公差应遵照 A.1

1) DT 和 DAT 型链条的表面硬度比芯部硬度更高,可提供更高的耐磨性,且仅用在动力驱动的环链葫芦上。