

UDC 621.791.75.03 : 534.61
J 64



中华人民共和国国家标准

GB/T 13165—91

电弧焊机噪声测定方法

Determination for noise emitted by arc welding machines

1991-09-03 发布

1992-05-01 实施

国家技术监督局 发布

电弧焊机噪声测定方法

Determination for noise emitted by arc welding machines

1 主题内容与适用范围

本标准规定了测定电弧焊机噪声声源 A[计权]声功率级的方法。

本标准适用于电弧焊机及其配套设备(以下统称声源)所辐射的宽带、窄带、离散频率等稳态噪声。除重复率小于每秒 5 个的猝发声外,也适用于非稳态噪声源。对被测声源的体积不加限制,对于特大尺寸的声源,一般应选取主要噪声源的一部分进行测量。

本标准同样适用于现场测量。

对于其它类型的电焊设备的噪声测量,可参照执行本标准。

2 引用标准

GB 3102.7 声学的量和单位

GB 3785 声级计的电、声性能及测试方法

GB 3947 声学名词术语

JJG 176 声校准器检定规程

JJG 188 声级计检定规程

JJG 277 标准声源检定规程

3 术语

本标准使用的术语符合 GB 3947 的规定。

4 量和单位

本标准使用的量和单位符合 GB 3102.7 的规定。

5 测量误差

用本标准规定的方法测量声源 A[计权]声功率级的误差为:

- a. 对于辐射频谱密度均匀的噪声源,其标准偏差不大于 4 dB;
- b. 对于辐射离散频率的噪声源,其标准偏差不大于 5 dB;
- c. 在相同测试环境中对同类型同尺寸的噪声源进行比较时,其标准偏差不大于 3 dB。

注:此处测量误差系指由各种因素所造成的累积的标准偏差。

6 声学测试环境

6.1 测试环境的要求

理想的测试环境应是除一个反射面(地面)以外,无其它反射物体,即声源直接向反射面上的自由场