



中华人民共和国国家标准

GB/T 23319.2—2009/ISO 16322-2:2005

纺织品 洗涤后扭斜的测定 第2部分：机织物和针织物

Textiles—Determination of spirality after laundering—
Part 2: Woven and knitted fabrics

(ISO 16322-2:2005, IDT)

2009-03-19 发布

2010-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 23319《纺织品 洗涤后扭斜的测定》分为三个部分：

- 第1部分：针织服装纵行扭斜的变化；
- 第2部分：机织物和针织物；
- 第3部分：机织服装和针织服装。

本部分为 GB/T 23319 的第2部分。

本部分使用翻译法等同采用 ISO 16322-2:2005《纺织品 洗涤后扭斜的测定 第2部分：机织物和针织物》(英文版)。本部分与 ISO 16322-2:2005 相比有如下编辑性修改：

- 删除了国际标准的前言；
- 规范性引用文件中由我国标准代替了国际标准；
- 对 ISO 16322-2 中织物尺寸标记有误处进行了更正，将 5.7 和 7.2.1 的织物标记尺寸更正为 (650×380)mm，将 5.7 和 7.3.1 的织物标记尺寸更正为 (580×510)mm；
- 7.1.2 中前两段文字合并为一段；
- 7.3.1 中补充了试样数量的规定；
- 9.2.1.2 中第二段与第三段合并为一段；
- 图 5 中 A'B 应与直线 YZ 垂直，原 ISO 16322-2 图形标记错误，对其进行了修正。

本部分由中国纺织工业协会提出。

本部分由全国纺织品标准化技术委员会基础标准分会(SAC/TC 209/SC 1)归口。

本部分起草单位：中纺标(北京)检验认证中心有限公司、国家纺织制品质量监督检验中心。

本部分主要起草人：王欢。

纺织品 洗涤后扭斜的测定

第2部分:机织物和针织物

1 范围

GB/T 23319 的本部分规定了测量机织物和针织物洗涤后扭斜的三种方法(对角线标记法,倒 T 形标记法,模拟服装标记法)。

由不同的方法得到的试验结果也许不具有可比性。

本部分适用于测量织物洗涤后的扭斜,而不是针对测量织物制造时形成的扭斜。

注:一些织物结构,如粗斜纹棉布在生产过程中有意形成扭斜。针织圆机生产的织物可能会形成固有的非垂直状的条纹排列。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 23319 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 6529 纺织品 调湿和试验用标准大气(GB/T 6529—2008,ISO 139:2005,MOD)

GB/T 8629 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序(GB/T 8629—2001,eqv ISO 6300:2000)

3 术语和定义

下列术语和定义适用于 GB/T 23319 的本部分。

3.1

扭斜 spirality

纺织品中的纬纱或针织横列与织物布边或服装侧边的垂线产生角度偏移的织物状态。

4 原理

按照规定程序对试样进行剪裁、准备、标记以及洗涤,以毫米为单位测量其扭斜值,以对标记长度或偏移角度的百分率作为测定结果。

5 仪器

5.1 自动洗衣机,按 GB/T 8629 中规定,洗衣机种类协商确定。

5.2 自动烘干机,按 GB/T 8629 中规定,经协商确定。

5.3 钢尺,长度至少为 500 mm,分度值为 1 mm。

5.4 调湿架。

5.5 缝纫机。

5.6 丁字尺,长度至少为 500 mm。

5.7 标记模板,尺寸为(380×380)mm,(580×510)mm和(650×380)mm。

6 调湿

在裁剪、缝合及测量织物试样之前,按照 GB/T 6529 规定在试验用标准大气中调湿织物或服装样