

ICS 73.040
D 09

MT

中华人民共和国煤炭行业标准

MT/T 702—1997

煤矿注浆防灭火技术规范

Technical specification of fire fighting
by grouting in coal mines

1997-12-30 发布

1998-07-01 实施

中华人民共和国煤炭工业部 发布

前 言

煤矿注浆防灭火技术应用至今仍未制定切实可行的标准规范,为使这项技术更加规范化,在总结经验的基础上制定出首部《煤矿注浆防灭火技术规范》,从而为注浆防灭火实际应用提供全煤炭行业统一的技术依据。

本标准在制定过程中,查阅了国内外有关的技术资料,重点查阅了国内煤矿注浆防灭火设计、实际应用的技术报告和论文,以及黄泥注浆代用材料(页岩、矸石、粉煤灰、尾矿等)的有关科研成果及其推广应用的技术报告等,按照《煤矿安全规程》(包括执行说明)的有关规定和《矿井防灭火规范》的相关内容一致的原则,编制本标准。

本标准由煤炭工业部科技教育司提出。

本标准由煤炭工业部煤矿安全标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:煤炭科学研究总院重庆分院。

本标准主要起草人:邵启胤、王长元、徐承林。

本标准委托煤炭科学研究总院重庆分院负责解释。

中华人民共和国煤炭行业标准

煤矿注浆防灭火技术规范

MT/T 702—1997

Technical specification of fire fighting by grouting in coal mines

1 范围

本标准规定了煤矿注浆防灭火工艺过程的技术要求。
本标准适用于矿井注浆防灭火的实施、设计与施工等。

2 引用标准

下列标准包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准均会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

《煤矿安全规程》1992-10-22 中华人民共和国能源部

《矿井防灭火规范》(试行)1988-10 中华人民共和国煤炭工业部

3 定义

本标准采用下列定义。

3.1 注浆防灭火方法 method of fire fighting by grouting

是将注浆材料(黄土、页岩、矸石、粉煤灰、尾矿等)细粒化后加水制备成浆,用水力输送到煤矿井下注入需防灭火区域内,封堵漏风通道、包裹煤岩阻止氧化、冷却煤岩温度而预防或扑灭矿井火灾的一项技术措施。

3.2 沉降速度 settling velocity

浆液的悬浊液液面在量筒中匀速下降的平均速度,mm/min。

3.3 临界稳定时间 critical stable time

浆液的悬浊液液面在量筒中匀速下降的时间,min。

3.4 塑性指数 plastics index

表征注浆材料的可塑性的指数。

3.5 粘度系数 viscosity coefficient

表征浆液内部微粒间阻碍其相对流动的一种内摩擦特征的系数,Ps. S。

3.6 氧化镁胶体混合物含量 amount of magnesium oxide colloid mixture

浆液中的固体材料所含极细散胶体部分的体积百分比含量,%。

3.7 含砂量 quantity of sand

注浆材料中,0.05~0.25mm 粒径的砂质成份的重量百分比,%。

3.8 氧化交叉温度 cross temperature in oxidation

物质在氧化反应炉中氧化升温曲线与反应炉加热升温线的交点的温度值,℃。

3.9 恒温吸氧量 amount of absorbed oxygen at constant temperature

中华人民共和国煤炭工业部 1997-12-30 批准

1998-07-01 实施