



中华人民共和国国家标准

GB/T 9914.1—2001
idt ISO 3344:1997

增强制品试验方法 第 1 部分：含水率的测定

Test method for reinforcement products
Part 1: Determination of moisture content

2001-05-11 发布

2001-12-01 实施

中华人民共和国
国家质量监督检验检疫总局 发布

前 言

本标准等同采用 ISO 3344:1997《增强制品 含水率的测定》，在技术内容上与该国际标准完全等同。

本标准是对 GB/T 11966—1989《纺织玻璃纤维含水率的测定》标准进行的修订，与 GB/T 11966—1989 的主要区别如下：

1. 适用范围更为广泛，除原标准覆盖的玻璃纤维制品，还包括了碳纤维或芳纶纤维生产的连续纤维纱、定长纤维纱、无捻粗纱、毡、织物等制品；

2. 调湿环境和要求有较大变化；

3. 试样尺寸和试样数量有所不同。

本标准是 GB/T 9914《增强制品试验方法》的第 1 部分。

GB/T 9914《增强制品试验方法》包括以下几部分：

第 1 部分(即 GB/T 9914.1)含水率的测定；

第 2 部分(即 GB/T 9914.2)玻璃纤维可燃物含量的测定；

第 3 部分(即 GB/T 9914.3)单位面积质量的测定。

本标准从生效之日起，同时代替 GB/T 11966—1989。

本标准由国家建筑材料工业局提出。

本标准由全国玻璃纤维标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：国家玻璃纤维产品质量监督检验中心。

本标准主要起草人：高旭东、师卓、王玉梅、葛敦世、陈尚、鲁晓朝。

ISO 前言

ISO(国际标准化组织)是各国家标准机构(ISO 成员机构)的世界性联合组织。国际标准的制定、修订工作通常由 ISO 技术委员会进行。每个对技术委员会确立的项目感兴趣的成员机构,都有权参加该委员会的工作。与 ISO 有联系的政府性和非政府性国际组织也可参加这项工作。ISO 与国际电工委员会(IEC)在所有电工标准化事务方面紧密合作。

技术委员会通过的国际标准草案,提交各成员机构表决。作为国际标准发布至少需要 75%的成员机构投票赞成。

国际标准 ISO 3344 由 ISO/TC 61 塑料技术委员会的 SC 13 复合材料和增强纤维分技术委员会制定。

本版本是第二版,取代第一版(ISO 3344:1977)。

中华人民共和国国家标准

增强制品试验方法 第1部分:含水率的测定

GB/T 9914.1—2001
idt ISO 3344:1997

代替 GB/T 11966—1989

Test method for reinforcement products Part 1: Determination of moisture content

1 范围

本标准规定了玻璃纤维、碳纤维和芳纶纤维制品含水率的测定方法。

本标准适用于连续纤维纱、定长纤维纱、无捻粗纱、短切原丝、毡、织物和其它增强制品。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 18374—2001 增强材料术语及定义

3 定义

本标准涉及的术语及定义按 GB/T 18374 的规定。

4 原理

在标准室温下,使试样置于105℃温度下干燥,称取干燥前后的试样质量,通过计算得到含水率。

5 仪器

5.1 通风烘箱:空气置换率(20~50)次/小时,温度能控制在105℃±3℃或所选择温度±3℃。

5.2 干燥器:内装合适的干燥剂,如硅胶、氯化钙或五氧化二磷。

5.3 试样皿:由耐热材料制成,能使试样表面有最大的空气流通,并能防止试样的损失。如陶瓷坩埚或不锈钢网篮等。

5.4 不锈钢夹钳:用于夹持试样和试样皿。

5.5 天平:精确至0.1 mg。

5.6 抛光金属模板和合适的剪切工具:如刀、剪刀或圆盘刀(用于机织物和毡)。

5.7 具塞称量瓶:用于芳纶纤维纱线称量或估计含水率超过0.2%的试样称量(如从卷装中心取出的试样或含水短切原丝试样)。

6 取样与试样数量

6.1 取样

除非产品规范或测试委托人另有要求,取样应按下述规定进行。

6.1.1 连续纤维纱、短纤纱、无捻粗纱

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 2001-05-11 批准

2001-12-01 实施