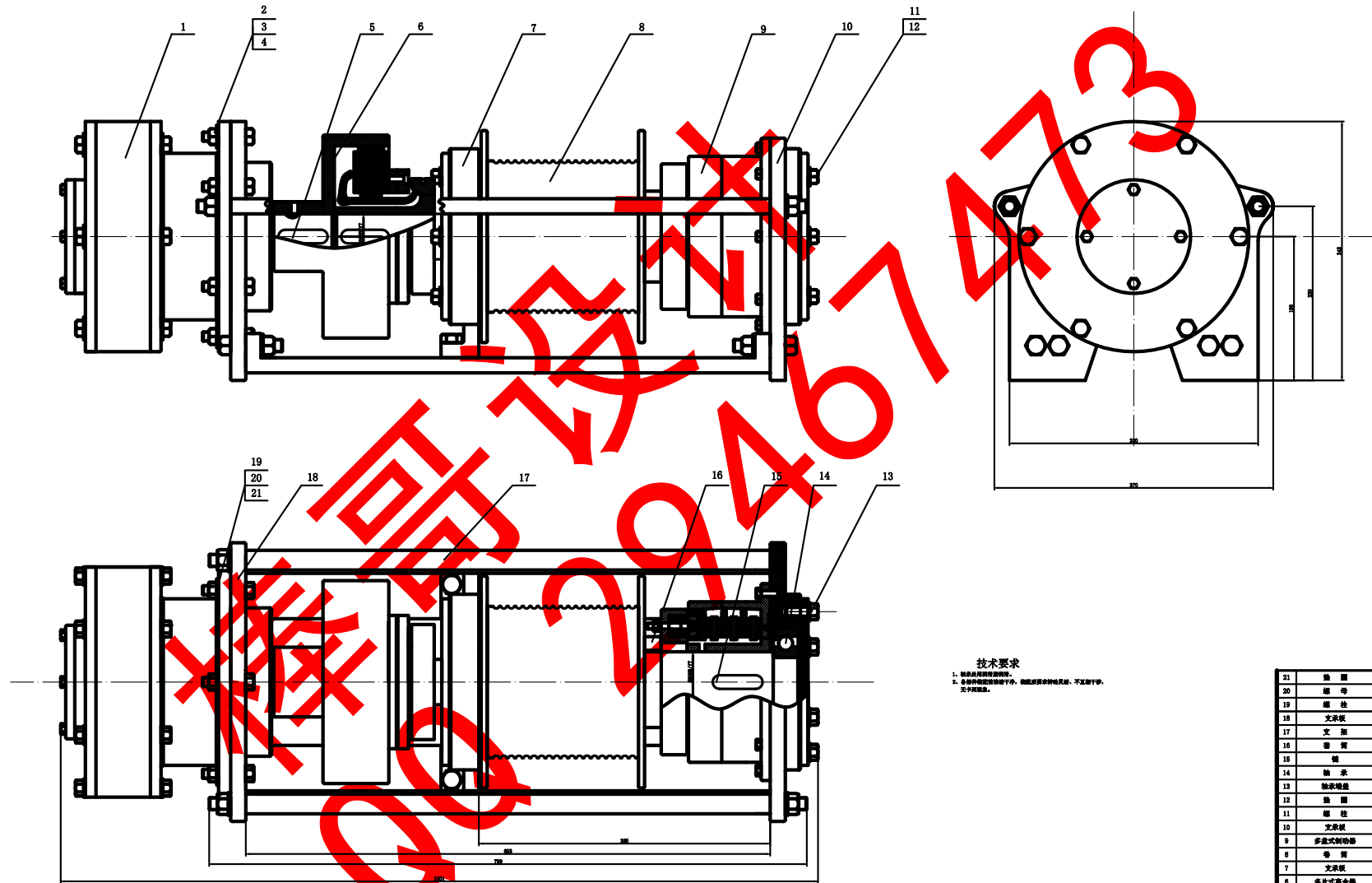


A0-液压绞车装配图

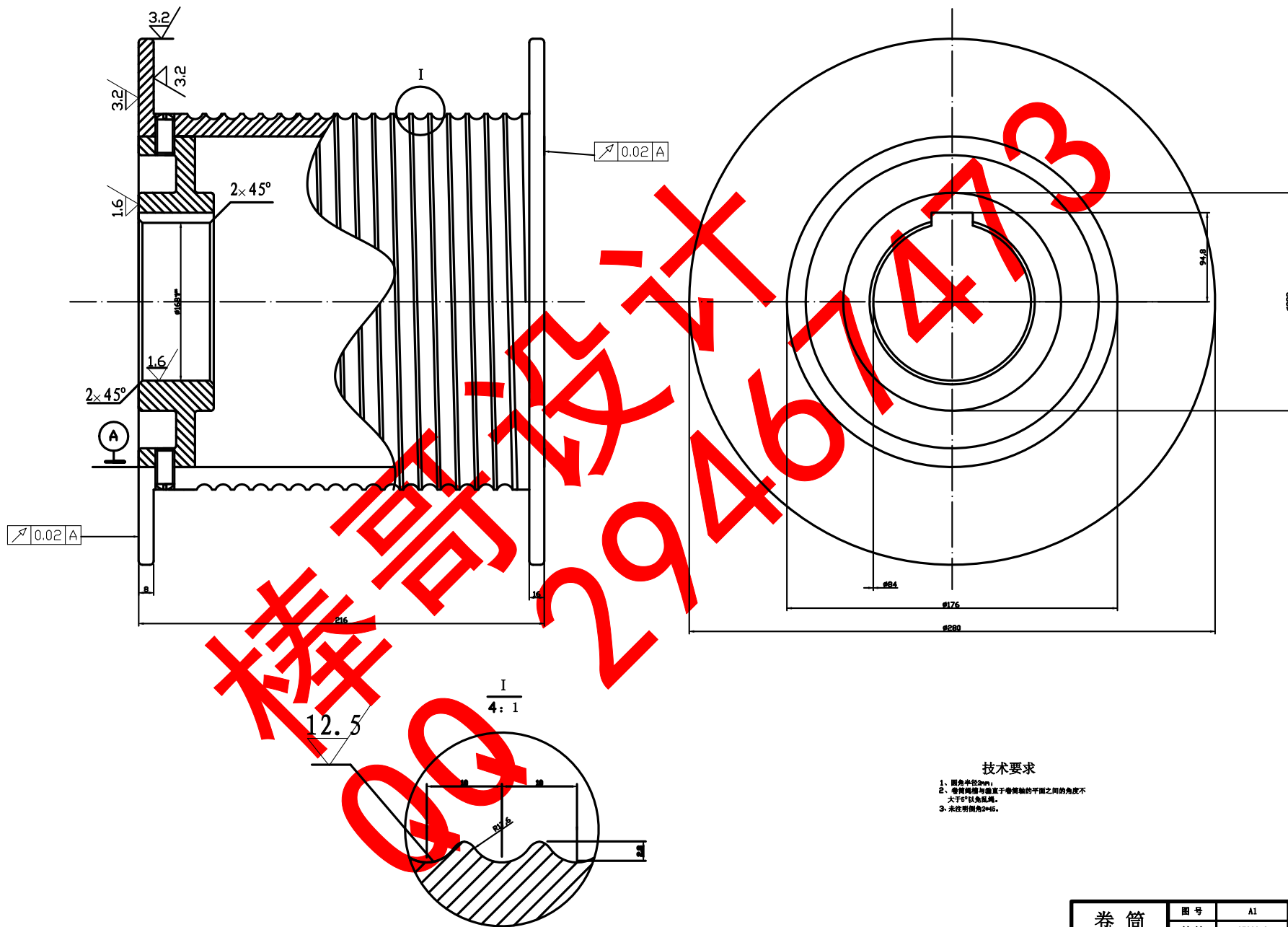


技术要求

1. 装配前应清洗零件。
2. 各零件装配前应清洗干净，装配时要求装配正确，不歪斜，不松动。

21	垫圈	6	Q235	GB640-1985-12-140W	
20	螺母	6	Q235	GB6170-2000-M12	
19	螺栓	6	Q235	GB6170-2000-M12x40	
18	支承板	1	HT200		
17	文架板	1	HT200		
16	带臂	1			
15	轴	1	Q275	GB1090-1990 22x70	
14	轴承	2		7313C GB/T302-194	
13	轴承端盖	1	Q235		
12	垫圈	6	Q235	GB640-1985-12-140W	
11	螺母	6	Q235	GB6170-2000-M12-30	
10	文架板	1	HT200		
9	多盘式制动器	1			组合件
8	带臂	1	Q1900		组合件
7	文架板	1	HT200		
6	多片式离合器	1			组合件
5	轴	1	Q275	GB1090-1990 18x70	
4	垫片	14	Q235	GB640-1985-12-140W	
3	螺母	14	Q235	GB6170-2000-M12	
2	螺栓	14	Q235	GB6170-2000-M12x40	
1	液压马达	1			组合件
序号	名称	数量	材料	标准	备注
液压绞车		图号	0号	第1张	
		比例	1:2	数量	共1张
设计					
审核					
制图					
日期					
		黑龙江工程学院		B02-26-25	

A1-零件图卷筒

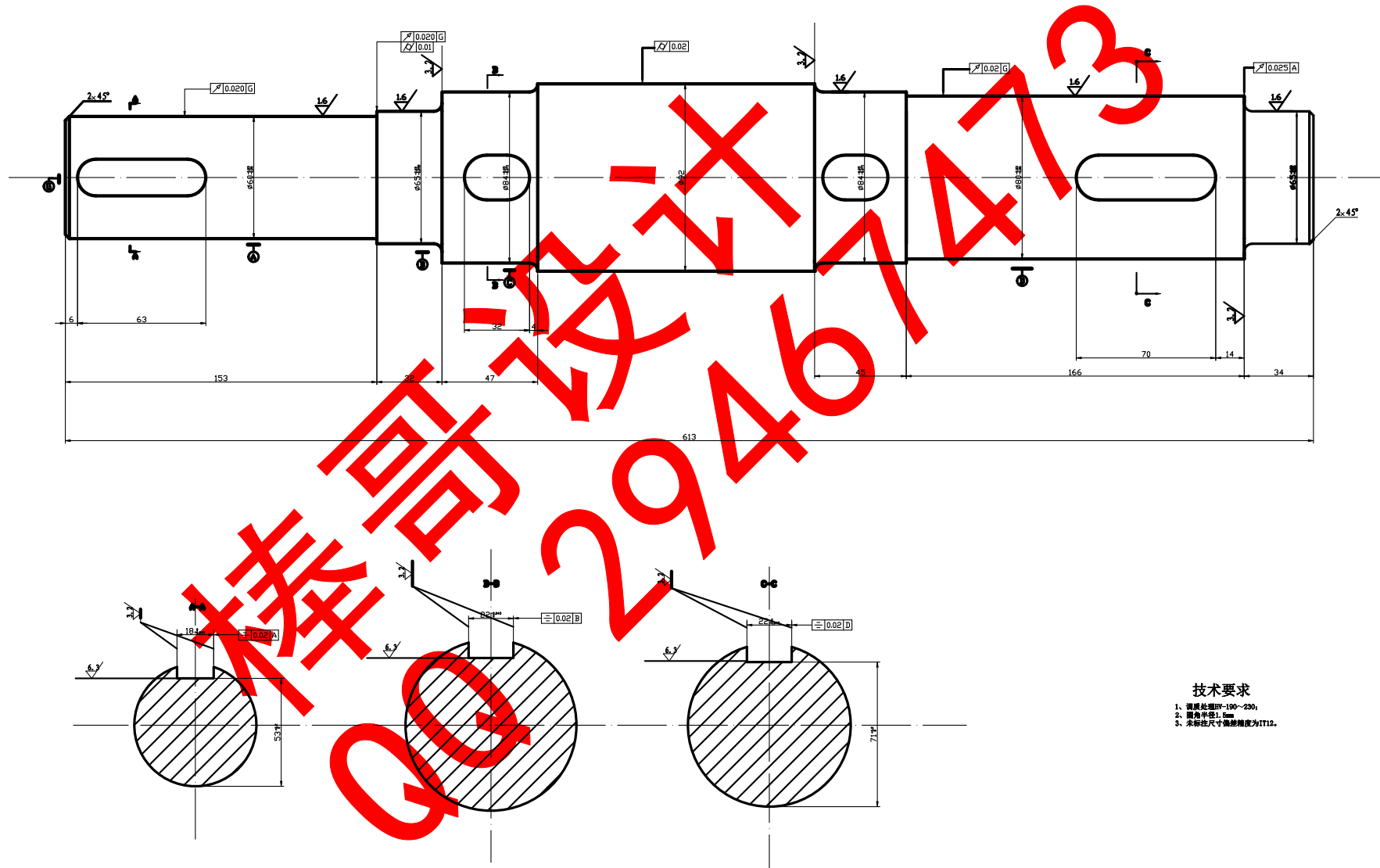


技术要求

1. 圆角半径 $R=12.5$;
2. 卷筒端部与垂直于卷筒轴的平面之间的角度不大于 6° 以免起翘。
3. 未注明圆角 $R=45$ 。

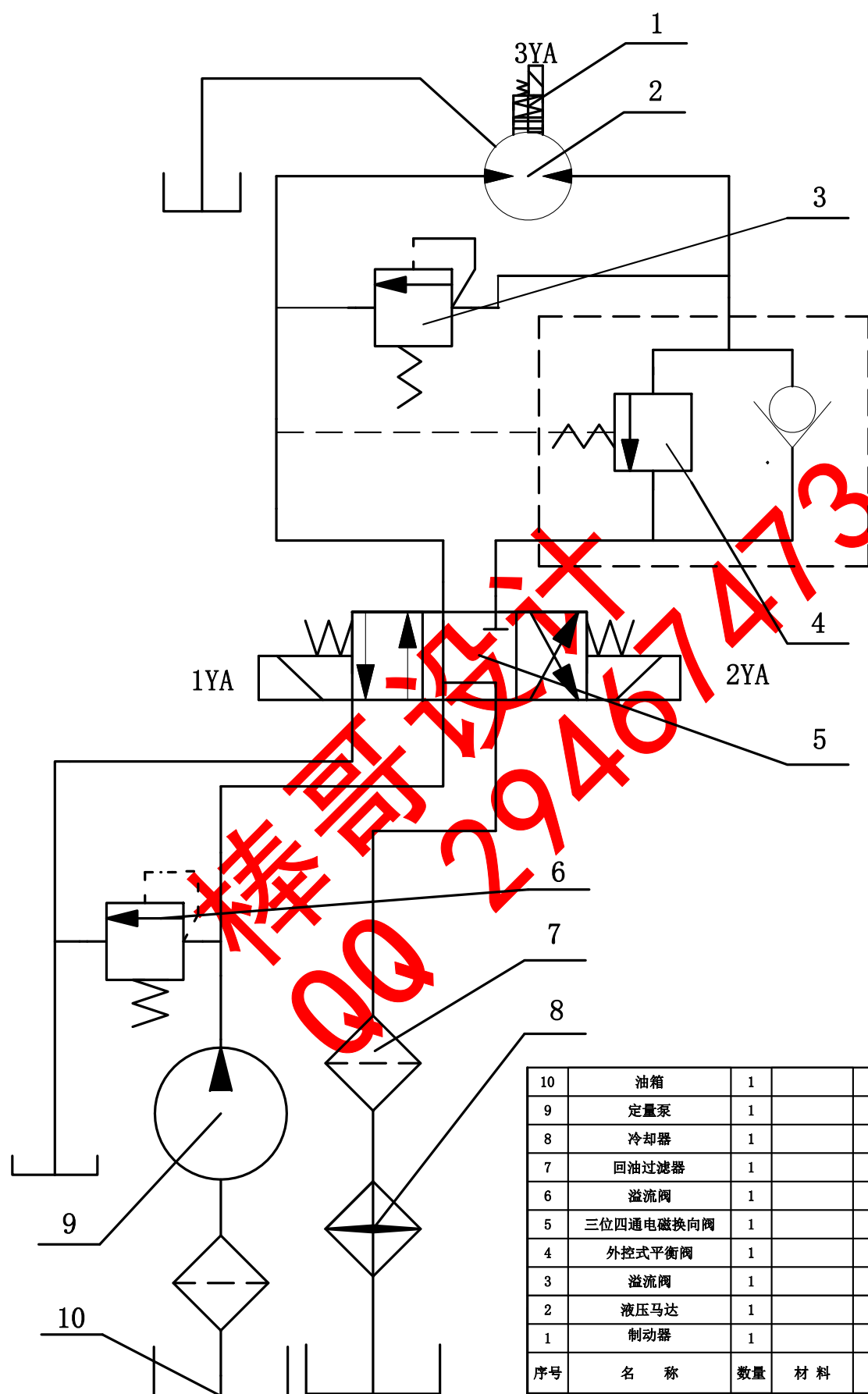
卷筒		图号	A1	比例	1: 1
		材 料	QT800-2	数 量	1
设 计		毕业设计		B02-26-25	
审 阅					
成 绩					
日 期					

A1-零件图轴



轴		图号	A1	比例	1:1
		材料	45号钢	数量	1
设计		毕业设计		B02-26-25	
审阅					
成绩					
日期					

A2-液压原理图



10	油箱	1			
9	定量泵	1			
8	冷却器	1			
7	回油过滤器	1			
6	溢流阀	1			
5	三位四通电磁换向阀	1			
4	外控式平衡阀	1			
3	溢流阀	1			
2	液压马达	1			
1	制动器	1			
序号	名 称	数量	材 料	标 准	备 注
液压绞车液压原理图		图号	A3	比例	
		材料		数量	1
设计		毕业设计		B02-26-25	
审阅					
成绩					
日期					