

ICS 77.150.30  
H 62



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 2040—2002  
代替 GB/T 2040~2043—1989 等

---

## 铜及铜合金板材

Sheet of copper and copper alloy

2002-08-23 发布

2003-03-01 实施

---

中华人民共和国  
国家质量监督检验检疫总局

发布

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
铜 及 铜 合 金 板 材

GB/T 2040—2002

\*

中国标准出版社出版发行  
北京西城区复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

<http://www.bzcs.com>

电话:63787337、63787447

2002年12月第一版 2004年11月电子版制作

\*

书号: 155066·1-18967

版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68533533

## 前 言

本标准是对 GB/T 2040—1989《纯铜板》、GB/T 2041—1989《黄铜板》、GB/T 2042—1989《复杂黄铜板》、GB/T 2043—1989《铝青铜板》、GB/T 2048—1989《锡青铜板》、GB/T 2050—1980《普通白铜板》、GB/T 2051—1989《铝白铜板》、GB/T 2053—1989《锌白铜板》八个标准的综合修订,修订中等效采用日本标准 JIS H 3100—1992《铜及铜合金板和带》和 JIS H 3110—1992《磷青铜锌白铜板和带》。

本标准与原标准相比作了如下改动:

- 不包括板材的尺寸偏差部分。
- 纯铜类增加了无氧铜板(状态为 R、M、Y<sub>1</sub>、Y<sub>2</sub>、Y);黄铜类增加了 H70 牌号(状态为 M、Y<sub>1</sub>、Y<sub>2</sub>、Y、T);锡青铜类增加了 QSn7-0.2 牌号(状态为 M、Y、T)。
- QSn6.5-0.1 锡青铜板增加了 1/4 硬(Y<sub>4</sub>)状态。
- 将黄铜板、纯铜板和锡青铜板的规格进行了重新分档。
- 将抗拉强度值进行了适当调整。
- 对黄铜、纯铜和锡青铜类部分板材的维氏硬度试验作了规定。
- 将进行拉伸试验的黄铜、纯铜和锡青铜类板材的厚度由原来的不小于 0.5 mm 改为不小于 0.3 mm 和 0.2 mm。
- 取消杯突试验。
- 取消了 H62 黄铜软态晶粒度试验;增加了 T2、T3、TP1、TP2、H70 软态晶粒度试验的检验,且将黄铜类的晶粒度分为四级供需方选用;纯铜板软态最大晶粒度规定改为 0.05 mm。

本标准自实施之日起代替 GB/T 2040—1989《纯铜板》、GB/T 2041—1989《黄铜板》、GB/T 2042—1989《复杂黄铜板》、GB/T 2043—1989《铝青铜板》、GB/T 2048—1989《锡青铜板》、GB/T 2050—1980《普通白铜板》、GB/T 2051—1989《铝白铜板》、GB/T 2053—1989《锌白铜板》。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会负责归口。

本标准由上海金泰铜业有限公司、洛阳铜加工集团有限责任公司负责起草。

本标准主要起草人:邵胜忠、张健、孟惠娟、黄春梅、方守谊。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- YB/T 459—1964、GB/T 2040—1980、GB/T 2040—1989、YB/T 460—1971、YB/T 555—1965、GB/T 2041—1980、GB/T 2041—1989、YB/T 697—1970、GB/T 2042—1980、GB/T 2042—1989、YB/T 563—1970、GB/T 2043—1980、GB/T 2043—1989、YB/T 461—1971、GB/T 2048—1980、GB/T 2048—1989、YB/T 558—1970、GB/T 2050—1980、GB/T 2051—1980、GB/T 2051—1989、GB/T 2053—1980、GB/T 2053—1989。

# 铜及铜合金板材

## 1 范围

本标准规定了一般用途的加工铜及铜合金板材的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存及合同内容等。

本标准适用于供一般用途的加工铜及铜合金板材。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 228 金属拉伸试验法

GB/T 232 金属材料弯曲试验方法

GB/T 4340.1—1999 金属维氏硬度试验 第1部分：试验方法

GB/T 5121.1~5121.23—1996 铜及铜合金化学分析方法

GB/T 5231—2001 加工铜及铜合金化学成分和产品形状

GB/T 6397 金属拉伸试验试样

GB/T 8888 重有色金属加工产品的包装、标志、运输和贮存

GB/T 17793—1999 一般用途的加工铜及铜合金板带材 外形尺寸及允许偏差

YB/T 5148—1993 金属平均晶粒度测试方法

## 3 要求

### 3.1 产品分类

#### 3.1.1 牌号、状态、规格

板材的牌号、状态、规格应符合表1的规定。

#### 3.1.2 标记示例

用H62制造的、供应状态为Y<sub>2</sub>、厚度为0.8 mm、宽度为600 mm、长度为1 500 mm的定尺板材，标记为：板 H62Y<sub>2</sub> 0.8×600×1 500 GB/T 2040—2002

### 3.2 化学成分

板材的化学成分应符合GB/T 5231中相应牌号的规定。

### 3.3 尺寸及尺寸允许偏差

板材的尺寸及尺寸允许偏差应符合GB/T 17793中相应的规定。

表1 板材的牌号、状态、规格

牌号	状态	规格/mm		
		厚度	宽度	长度
T2、T3、TP1 TP2、TU1、TU2	R	4~60	≤3 000	≤6 000
	M、Y <sub>4</sub> Y <sub>2</sub> 、Y	0.2~12	≤3 000	≤6 000