

ICS 79.060.99
B 70

LY

中华人民共和国林业行业标准

LY/T 2905—2017

竹缠绕复合管

Bamboo winding composite pipe

2017-10-27 发布

2018-01-01 实施

国家林业局 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 分类和标记	2
5 技术要求	2
6 试验方法	9
7 检验规则	12
8 出厂证明、包装、运输起吊和贮存	12
附录 A (规范性附录) 初始环向拉伸强力试验	14
附录 B (规范性附录) 初始轴向拉伸强力试验	16
附录 C (规范性附录) 内衬层树脂含量的测试方法	18
附录 D (资料性附录) 管件技术要求	20

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国竹藤标准化技术委员会(SAC/TC 263)提出并归口。

本标准起草单位:浙江鑫宙竹基复合材料科技有限公司、国际竹藤中心、中国工程建设协会、中国水利水电科学研究院、中国灌溉排水发展中心、国家节能中心、水利部科技推广中心、住建部科技与产业化发展中心、山东省临沂市水利勘测设计院。

本标准主要起草人:叶矜、王戈、代春生、高本虎、谢崇宝、高红、肖新民、戚仁广、胡遵福、张淑娴、孙元平、李琳、翁贇。

竹 缠 绕 复 合 管

1 范围

本标准规定了竹缠绕复合管的术语和定义、分类和标记、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于公称内径为 150 mm~3 000 mm,压力等级不大于 1.6 MPa,环刚度等级 5 000 N/m²~20 000 N/m²,应用环境温度-40 ℃~80 ℃,输送介质最高温度不大于 90 ℃的水利、市政、工业供水及排水工程用的竹缠绕复合管。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 1034 塑料 吸水性的测定
- GB/T 1446—2005 纤维增强塑料性能试验方法总则
- GB/T 1447—2005 纤维增强塑料拉伸性能试验方法
- GB/T 1449 纤维增强塑料弯曲性能试验方法
- GB/T 1458 纤维缠绕增强塑料环形试样力学性能试验方法
- GB/T 2576 纤维增强塑料树脂不可溶分含量试验方法
- GB/T 3139 纤维增强塑料导热系数试验方法
- GB/T 4380 圆度偏差的评定 两点、三点法
- GB/T 5351 纤维增强热固性塑料管短时水压失效压力试验方法
- GB/T 5352—2005 纤维增强热固性塑料管平行板外载性能试验方法
- GB 8624—2012 建筑材料及制品燃烧性能分级
- GB/T 8626 建筑材料可燃性试验方法
- GB/T 17219 生活饮用水输配水设备及防护材料的安生性评价标准
- GB/T 20284 建筑材料或制品的单体燃烧试验

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

竹缠绕复合管 bamboo winding composite pipe

以竹材为基体材料,以热固性树脂为胶黏剂,采用缠绕工艺制成的管。由内衬层、结构层和外防护层组成。

3.2

初始环刚度 initial ring stiffness

单位长度的管环在外压力作用下,在一定径向变形下所承受的荷载大小。