



中华人民共和国建筑工业行业标准

JG/T 5081—1996

钢 筋 弯 曲 机

Reinforcing bar bending machines

1996-07-03 发布

1996-09-01 实施

中华人民共和国建设部 发 布

前 言

本标准是对 GB 8523—87《钢筋弯曲机》、GB 8524—87《钢筋弯曲机试验方法》两项配套标准进行修订的。将两项标准合并为一项标准,统称为《钢筋弯曲机》,并且由国家标准改为行业标准。为使修订后的标准更具有严密性、合理性、适用性,修订时广泛征求了管理部门、科研院所、大专院校、生产厂家和用户的意见。为了便于国际交往,便于与国际接轨,修订后的标准不再设产品性能质量分等。

本标准的附录 A 是标准的附录。

本标准从生效之日起,同时代替 GB 8523—87、GB 8524—87 两项标准。

本标准由建设部标准定额研究所提出。

本标准由建设部机械设备与车辆标准技术归口单位北京建筑机械综合研究所归口。

本标准起草单位:中国建筑科学研究院建筑机械化研究所、合肥工业大学机电厂、陕西渭南建筑机械厂、山西前进机器厂。

本标准主要起草人:周振勇、张武忠、张传涛、贾福盛、潘世武。

本标准委托中国建筑科学研究院建筑机械化研究所负责解释。

中华人民共和国建筑工业行业标准

钢 筋 弯 曲 机

JG/T 5081—1996

Reinforcing bar bending machines

1 范围

本标准规定了钢筋弯曲机(以下简称弯曲机)分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装与贮运。

本标准适用于动力驱动的各种型式的弯曲机。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB 228—87 金属拉伸试验方法
- GB 755—87 旋转电机 基本技术要求
- GB 985—88 气焊、手工电弧焊及气体保护焊焊缝坡口的基本形式与尺寸
- GB 5226—85 机床电器设备通用技术条件
- JG/T 5011.7—92 建筑机械与设备 铸件缺陷修补通用技术条件
- JG/T 5012—92 建筑机械与设备 包装通用技术条件

3 定义

本标准采用下列定义。

- 3.1 弯曲机 bending machines
用于钢筋弯曲成型的设备。
- 3.2 手持式弯曲机 hand bending machines
手持进行钢筋弯曲作业的弯曲机。

4 分类

- 4.1 主参数及其系列
弯曲机主参数为钢筋公称直径。主参数系列见表 1。

表 1 主参数系列 mm

名 称	主 参 数						
钢筋公称直径	12	20	25	32	40	50	65