



中华人民共和国国家标准

GB/T 26555—2011

印刷机械 网版印刷铝合金网框

Printing machinery—Screen printing alloy of alumina screen frame

2011-06-16 发布

2012-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国印刷机械标准化技术委员会(SAC/TC 192)归口。

本标准起草单位:顺德永安丝印器材有限公司、北京印刷机械研究所。

本标准主要起草人:冯兆雄、王晓智、邵长平、杨冬梅。

印刷机械 网版印刷铝合金网框

1 范围

本标准规定了网版印刷铝合金网框的型式与基本参数、要求、检查方法、检验规则、标志、包装、运输与贮存。

本标准适用于网版印刷所用铝合金网框(以下简称“网框”)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 1184—1996 形状和位置公差 未注公差值

GB/T 1804—2000 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差

GB/T 3190 变形铝及铝合金化学成份

GB/T 3199 铝及铝合金加工产品包装、标志、运输、贮存

GB/T 6388 运输包装收发货标志

GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则

GB/T 13306 标牌

GB/T 14436 工业产品保证文件 总则

3 型式与基本参数

3.1 型式

型式可分为:

- a) 普及型——网框断面为空腔薄壁矩形,一般供小幅或低张力网版。
- b) 适用型——网框断面为腔内加斜向筋的薄壁矩形,一般供中型幅面或中等张力网版。
- c) 加强型——网框断面为腔内交叉筋的厚壁矩形,一般供大型幅面或高张力网版。
- d) 特殊型——网框断面为表面带有槽沟或翼板的薄壁空格形,一般供各种幅面的织物印花网版。

3.2 基本参数

网框的基本参数应符合表1的规定。普及型网框型号代码为P,适用型网框型号代码为S,加强型网框型号代码为J,特殊型网框型号代码为T。