

团 体 标 准

T/CRIA 22008—2020

轮胎模具 耐磨板

Mould for tyre—Wear plate

2020-06-19 发布

2020-09-01 实施

中国橡胶工业协会 发 布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国橡胶工业协会提出。

本标准由中国橡胶工业协会技术经济委员会归口。

本标准由中国橡胶工业协会橡胶机械模具分会负责解释。

本标准起草单位：山东豪迈机械科技股份有限公司、山东垚坤模具有限公司、巨轮智能装备股份有限公司、汕头天阳模具有限公司、合肥大道模具有限责任公司、青岛金科模具有限公司、杭州富阳横山复合材料有限公司、衢州市丰轮复合材料有限公司。

本标准主要起草人：刘志兰、张伟、苟海波、曾旭钊、叶森彬、左武、王富有、郑杰、王红进。

本标准为首次发布。

轮胎模具 耐磨板

1 范围

本标准规定了轮胎模具耐磨板的术语和定义、技术要求、检验方法、检验规则及标志、包装、运输与贮存。

本标准适用于轮胎模具耐磨板。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 231.1 金属材料 布氏硬度试验 第1部分:试验方法

GB/T 699 优质碳素结构钢

GB/T 1804—2000 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差

GB/T 2975 钢及钢产品 力学性能试验取样位置及试样制备

GB/T 8845 模具 术语

3 术语和定义

GB/T 8845 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

外弯曲试验 external bend test

试样受拉面为烧结摩擦材料的弯曲试验。

3.2

抗剪试验 shear test

用静压力通过相应的剪切试验装置使耐磨板复合材料结合面承受法向拉力,使基材与复材分离,以测定其结合强度的试验。

3.3

结合强度 bonding strength

评价耐磨板烧结摩擦材料与基板结合面粘结牢固度的参数,以烧结材料从基板上剥离的程度或剥离剪切力表示。

4 技术要求

4.1 结构要求

耐磨板应由润滑材料、烧结摩擦材料、钢背基板材料复合而成,结构示意如图1。