



中华人民共和国国家标准

GB/T 39489—2020

全尾砂膏体充填技术规范

Technical specification for the total tailings paste backfill

2020-11-19 发布

2021-10-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国黄金标准化技术委员会(SAC/TC 379)提出并归口。

本标准起草单位:北京科技大学、中国恩菲工程技术有限公司、中南大学、飞翼股份有限公司、北京金诚信矿山技术研究院有限公司、长春黄金研究院有限公司、山东黄金矿业科技有限公司、伽师县铜辉矿业有限责任公司、贵州川恒化工股份有限公司、中国有色矿业集团有限公司、金川集团股份有限公司。

本标准主要起草人:吴爱祥、王勇、王洪江、王贻明、尹升华、王少勇、周勃、李翠平、朱瑞军、陈秋松、张泽武、王先成、严鹏、齐兆军、杨锡祥、李子军、胡国斌、王玉山、黄士兵、王国立、寇云鹏、周发陆、王佳才、李剑秋。

全尾砂膏体充填技术规范

1 范围

本标准规定了全尾砂膏体材料构成与储存要求、全尾砂膏体充填工艺要求、全尾砂膏体充填技术要求及其检测方法。

本标准适用于金属、非金属矿山的全尾砂膏体充填。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB 8978 污水综合排放标准

GB 18599 一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准

GB/T 50080 普通混凝土拌合物性能试验方法标准

GB/T 50123 土工试验方法标准

HJ 943 黄金行业氰渣污染控制技术规范

JGJ/T 70 建筑砂浆基本性能试验方法标准

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

全尾砂 total tailings

金属、非金属矿山进行矿石选别后排出的未经分选的全粒级尾砂。

3.2

胶凝材料 cementitious materials

在物理、化学作用下,能从浆体变成坚固的石状体,并能胶结其他物料,制成有一定机械强度的复合固体的物质。

3.3

质量浓度 mass concentration

固体质量占固体与液体质量之和的百分比,表示成式(1):

$$C_m = \frac{m_s}{m_s + m_w} \times 100\% \quad \dots\dots\dots(1)$$

式中:

C_m ——质量浓度;

m_s ——固体质量,单位为千克(kg);

m_w ——液体质量,单位为千克(kg)。