



# 中华人民共和国国家计量检定规程

JJG 466—1993

---

## 气动指针式测量仪

Pointer Pneumatic Measuring

Instruments

1992 - 11 - 24 发布

1993 - 06 - 01 实施

---

国家技术监督局 发布

# 气动指针式测量仪检定规程

Verification Regulation of Pointer

Pneumatic Measuring Instruments

JJG 466—1993  
代替 JJG 466—1986

---

本检定规程经国家技术监督局于 1992 年 11 月 24 日批准，并自 1993 年 06 月 01 日起施行。

归口单位： 河南省技术监督局

起草单位： 河南省计量测试研究所

本规程技术条文由起草单位负责解释

本规程主要起草人：

赵立传 （河南省计量测试研究所）

牛淑之 （河南省计量测试研究所）

## 目 录

一 概述 .....	( 1 )
二 检定项目和检定条件 .....	( 1 )
三 检定要求和检定方法 .....	( 4 )
四 检定结果的处理 .....	( 7 )

## 气动指针式测量仪检定规程

本规程适用于新制造的、使用中和修理后的，以薄膜或波纹管为敏感元件的气动指针式测量仪的检定。

### 一 概 述

气动指针式测量仪（以下简称测量仪）由指示表、敏感元件、电器装置及气动测头组成。以薄膜为敏感元件的称作薄膜气动测量仪（如图 1）；以波纹管为敏感元件的称作波纹管气动测量仪（如图 2）。它是一种将被测工件尺寸的变化转换为空气压力变化的长度量仪，用于长度尺寸和控制被加工零件尺寸的动态测量。

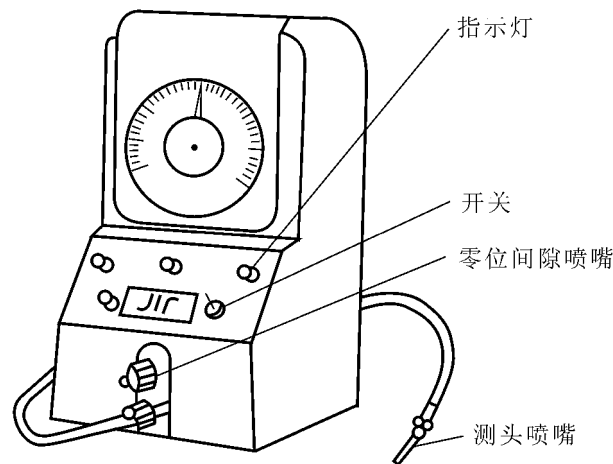


图 1 薄膜气动测量仪

测量仪附有轴向式不接触气动测头，测头喷嘴直径  $\phi 2^{+0.01}$  mm，作为制造和使用中校准测量仪的标准喷嘴。

测量仪的技术参数见表 1。

### 二 检定项目和检定条件

- 1 检定项目和主要检定用的工具见表 2。
- 2 检定测量仪的室内温度为  $(20 \pm 5)^\circ\text{C}$ ，温度变化应不大于  $1^\circ\text{C}/\text{h}$ 。受检测量仪和检定用的工具在室内平衡温度的时间不少于 4 h。
- 3 供气压力应符合表 3 中的数值，压缩空气应净化。