



中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 590—2012
代替 YS/T 590—2006

变形铝及铝合金扁铸锭

Wrought aluminium and aluminium alloy rectangle ingots

2012-12-28 发布

2013-06-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 YS/T 590—2006《变形铝及铝合金扁铸锭》。

本标准与 YS/T 590—2006 相比,主要技术内容变化如下:

- 宽度范围修改为 $\leq 2\ 930$ mm,长度范围修改为 $\leq 10\ 000$ mm;
- 加严了宽度偏差、长度偏差,修改了厚度偏差;
- 增加了凹凸度偏差,给出了计算方法;
- 加严了弯曲度指标;
- 增加了对角线差的规定;
- 加严了锯切痕深度要求;
- 增加了扁铸锭铣面的规定;
- 加严了低倍组织晶粒度的控制级别,调整了低倍疏松的控制级别;
- 增加了铣面扁铸锭外观质量要求,加严了非铣面扁铸锭成层(冷隔)、偏析瘤的深度要求;
- 细化了熔体氢含量控制等级,并将氢含量控制要求从资料性附录调整到标准正文;
- 完善了资料性附录内容。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准负责起草单位:东北轻合金有限责任公司、山东南山铝业股份有限公司。

本标准参加起草单位:西南铝业(集团)有限责任公司、包头铝业有限公司、厦门厦顺铝箔有限公司、中铝瑞闽铝板带有限公司、山东兖矿轻合金有限公司。

本标准主要起草人:吴欣凤、王强、郭宝丰、张丽华、冯蜀君、赵洪生、罗筱雄、王国军、杨富波、曹永亮、李海仙。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- YS/T 590—2006。

变形铝及铝合金扁铸锭

1 范围

本标准规定了采用半连续铸造工艺生产的变形铝及铝合金扁铸锭的要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存及质量证明书与订货单(或合同)内容。

本标准适用于轧制用变形铝及铝合金扁铸锭(以下简称扁锭)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 1196 重熔用铝锭
- GB/T 3190 变形铝及铝合金化学成分
- GB/T 3199 铝及铝合金加工产品包装、标志、运输、贮存
- GB/T 3246.1 变形铝及铝合金制品组织检验方法 第1部分:显微组织检验方法
- GB/T 3246.2 变形铝及铝合金制品组织检验方法 第2部分:低倍组织检验方法
- GB/T 7999 铝及铝合金光电直读发射光谱分析方法
- GB/T 8005.1 铝及铝合金术语 第1部分:产品及加工处理工艺
- GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
- GB/T 17432 变形铝及铝合金化学成分分析取样方法
- GB/T 20975(所有部分) 铝及铝合金化学分析方法
- GB/T 26492.1 变形铝及铝合金铸锭及加工产品缺陷 第1部分:铸锭缺陷
- GB/T 27677 铝中间合金
- GJB 5909 铝及铝合金中氢的测定 加热提取 热导法
- YS/T 447.1 铝及铝合金晶粒细化用合金线材 第1部分:铝-钛-硼合金线材
- YS/T 447.2 铝及铝合金晶粒细化用合金线材 第2部分:铝-钛-碳合金线材
- YS/T 447.3 铝及铝合金晶粒细化用合金线材 第3部分:铝-钛合金线材
- YS/T 489 细晶铝锭
- YS/T 491 变形铝及铝合金用熔剂
- YS/T 492 铝及铝合金成分添加剂
- YS/T 600 铝及铝合金液态测氢试验方法 闭路循环法
- YS/T 601 铝熔体在线除气净化工艺规范
- YS/T 851 铝熔体在线连续除气装置

3 术语和定义

GB/T 8005.1、GB/T 26492.1界定的术语和定义适用于本文件。