

造(修)船舶企业明火作业安全规程

Safety standard on hot work in shipyard

2021-02-09 发布

2021-05-01 实施

上海市市场监督管理局 发布

目 次

前言 I

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 术语和定义 1

4 明火作业安全管理职责 2

 4.1 一般规定 2

 4.2 各部门职责 2

 4.3 审批人职责 3

 4.4 动火人职责 3

 4.5 监护人职责 3

5 明火作业相关器具安全要求 3

 5.1 焊接设备 3

 5.2 气体管道和气瓶 3

 5.3 焊钳和割炬 4

 5.4 灭火设施 4

6 明火作业等级划分、审批权限、内容和要求 4

 6.1 等级划分 4

 6.2 审批权限 4

 6.3 审批内容和要求 5

7 明火作业操作规程 5

 7.1 明火作业前的安全规定 5

 7.2 明火作业中的安全规定 5

 7.3 明火作业后的安全规定 5

8 应急处置 6

附录 A（资料性） 明火作业的等级分类 7

附录 B（资料性） 明火作业审批流程图 8

参考文献 10

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由上海市消防救援总队提出并组织实施。

本文件由上海市消防标准化技术委员会归口。

本文件起草单位：上海市消防救援总队、江南造船(集团)有限责任公司、上海华润大东船务工程有限公司。

本文件主要起草人：李惠菁、宋飞、朱伟、张燕、闻逸馨、邱祖发、肖东坡、沈滢、陶渊慤、高旗俊。

造(修)船舶企业明火作业安全规程

1 范围

本文件规定了上海市造(修)船舶企业(以下简称“船企”)明火作业的管理职责、相关器具安全要求、等级划分、审批权限、内容和要求、操作规程以及应急处置。

本文件适用于船企在建造、改装、维修中明火作业的消防安全管理。在特定情况下,烘烤(电加热器、碘钨灯、喷灯)、熬炼、电钻、砂轮等作业,船企根据其安全管理实际,可参照本规程执行。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2550 气体焊接设备 焊接、切割和类似作业用橡胶软管
GB 6514 涂装作业安全规程 喷漆工艺安全及其通风净化
GB/T 7144 气瓶颜色标记
GB 7231 工业管道的基本识别色、识别符号和安全标识
GB 7691 涂装作业安全规程 安全管理通则
GB 9448 焊接与切割安全
GB/T 20936.1 爆炸性环境气体探测器 第1部分:可燃气体探测器性能要求
GB/T 34525 气瓶搬运、装卸、储存和使用安全规定
GB 50140 建筑灭火器配置设计规范
CB/T 3969 金属焊割用燃气入舱作业安全规定

3 术语和定义

GB/T 2550、GB 6514、GB/T 7144、GB 7231、GB 7691、GB 9448、GB/T 20936.1、GB/T 34525、GB 50140、CB/T 3969 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

明火作业(动火) hot work

伴有裸露的火焰和炽热工件的作业,使用焊接、气割、切割、碳弧气刨、火工校正等热工作业,在作业过程中有明火焰或者火星产生,属于特种作业的一种。

3.2

明火作业审批人员 issuing authority

经培训,负责船舶造(修)作业现场明火作业的布置、监督,向执行明火作业的人员核查签发明火作业审批单(证)的人员。

注:简称“审批人”。

3.3

明火作业操作人员 performing authority

依据明火作业审批单(证)的动火范围,持有经培训的有效证件,接受指派在现场执行明火作业的