



中华人民共和国国家标准

GB/T 17590—2008
代替 GB/T 17590—1998

铝易开盖三片罐

Three-piece can with aluminum easy open end

2008-07-18 发布

2009-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准代替 GB/T 17590—1998《易开盖三片罐》。

本标准与 GB/T 17590—1998《易开盖三片罐》相比,主要变化如下:

- 明确适用范围为罐装非充气饮料;
- 删除镀锡(铬)薄钢板易开盖的相关内容;
- 对引用文件进行更新调整;
- 增加铝易开盖三片罐、缩颈罐、直身罐、粉末补涂罐、液体补涂罐的定义,取消焊缝补涂罐的定义;
- 罐体增加按补涂形式和喷涂方式的分类;
- 增加 3 个罐体规格和 1 个铝易开盖规格,并规定了主要尺寸和偏差要求;
- 对铝易开盖启破力和全开力的下限值稍有调整;
- 印刷质量要求执行 QB/T 1877 的规定;
- 删除内外涂膜性能中有关涂膜量的相关内容;内外涂膜的固化性能的试验温度按杀菌工艺要求确定,常压杀菌 100 ℃、高压杀菌 121 ℃;
- 铝易开盖、底盖的密封胶干膜质量要求按密封胶干胶密度为 1.3 mg/mm³ 进行调整;
- 铝易开盖、底盖耐压强度和密封性能要求压强试验值提高到 180 kPa;
- 增加卫生要求;
- 规定了开启可靠性的试验条件。

本标准由中国包装联合会提出。

本标准由全国包装标准化技术委员会归口。

本标准由全国包装标准化技术委员会金属容器分技术委员会(SAC/TC 49/SC 8)组织起草。

本标准起草单位:杭州中粮包装有限公司、国家包装产品质量监督检验中心(广州)、三水健力宝富特容器有限公司、北京奥瑞金新美制罐有限公司、柏华容器有限公司、广容包装有限公司、河北嘉美印铁制罐有限公司、义乌市易开盖实业公司、中国包装联合会。

本标准主要起草人:朱丽萍、冯慧、周锦昌、蔡健森、卢明、张作全、谭兆俊、陈拥军、范志龙、王小华。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 17590—1998。

铝易开盖三片罐

1 范围

本标准规定了铝易开盖三片罐的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于以镀锡(铬)薄钢板、铝合金薄板为原材料用以灌装非充气饮料,经密封杀菌后达到商业无菌要求的铝易开盖三片罐的制造、使用、流通和监督检验。其他类似产品可参照执行。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 191 包装储运图示标志(GB/T 191—2008,ISO 780:1997,MOD)

GB/T 2520 冷轧电镀锡薄钢板(GB/T 2520—2000,eqv ISO 11949:1995)

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划(GB/T 2828.1—2003,ISO 2859-1:1999,IDT)

GB 4805 食品罐头内壁环氧酚醛涂料卫生标准

GB 4806.1 食品用橡胶制品卫生标准

GB/T 13040 包装术语 金属容器

GB/T 14251 镀锡薄钢板圆形罐头容器技术条件

QB/T 1877 包装装潢镀锡(铬)薄钢板印刷品

QB/T 2763 涂覆镀锡(或铬)薄钢板

3 术语、定义和符号

3.1 术语和定义

GB/T 13040 确立的以及下列术语和定义适用于本标准。

3.1.1

铝易开盖三片罐 three-piece can with aluminum easy open end

分别将铝易开盖、底盖和罐体卷封而成的金属罐。

3.1.2

缩颈罐 necked-in can

罐体横截面有一端或两端缩小的罐。

3.1.3

直身罐 straight-body can

罐体从顶部到底部横截面恒定,局部的滚筋可忽略不计。

3.1.4

液体补涂罐 liquid striped can

对罐体焊缝内侧采用液体涂料进行补涂的罐。

3.1.5

粉末补涂罐 powder striped can

对罐体焊缝内侧采用粉末涂料进行补涂的罐。