

ICS 25.120.10
J 62



中华人民共和国国家标准

GB/T 30463—2013

数 控 卷 板 机

NC plate bending machine

2013-12-31 发布

2015-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国锻压机械标准化技术委员会(SAC/TC 220)归口。

本标准负责起草单位：长治钢铁(集团)锻压机械制造有限公司、佛山市南海力丰机床有限公司、南通奥特机械设备有限公司、泰安华鲁锻压机床有限公司。

本标准主要起草人：邢伟荣、杨承寿、陈金生、田衍新、杨树平、赵晓卫、原媛。

数 控 卷 板 机

1 范围

本标准规定了数控卷板机的参数、技术要求、精度、检验方法、检验规则、包装与运输。
本标准适用于在冷态条件下卷制板材的各种结构型式的数控卷板机(以下简称卷板机)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB/T 3168 数字控制机床操作指示形象化符号
- GB/T 3766 液压系统通用技术条件
- GB 5226.1 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件
- GB/T 6402—2008 钢锻件超声检测方法
- GB/T 6576 机床润滑系统
- GB/T 7935 液压元件通用技术条件
- GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则
- GB/T 10923 锻压机械精度检验通则
- GB/T 13306 标牌
- GB 17120 锻压机械安全技术条件
- GB/T 23281 锻压机械噪声声压级测量方法
- GB/T 23282 锻压机械噪声声功率级测量方法
- GB 30458 卷板机 安全技术要求
- JB/T 1829—1997 锻压机械通用技术条件
- JB/T 3240 锻压机械操作指示形象化符号
- JB/T 8356.1 机床包装技术条件
- JB/T 8609 锻压机械焊接件 技术条件
- JB/T 8832 机床数字控制系统 通用技术条件
- JB/T 9954 锻压机械液压系统清洁度
- JB 9971 弯管机、三辊卷板机 噪声限值

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

最大卷板规格时最小卷筒直径 **the coiling block's minimum diameter when the plate with top specification**

最大卷板规格时最小卷筒直径是卷板机的能力参数。它是指在额定的最大卷板厚度和最大卷板宽