



中华人民共和国国家标准

GB/T 30476—2013/ISO 7950:1985

木工机床 链式单轴榫槽机 术语和精度

Woodworking machines—Single chain mortising machines—Nomenclature and
acceptance conditions

(ISO 7950:1985, IDT)

2013-12-31 发布

2014-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
木 工 机 床 链 式 单 轴 榫 槽 机
术 语 和 精 度

GB/T 30476—2013/ISO 7950:1985

*

中 国 标 准 出 版 社 出 版 发 行
北 京 市 朝 阳 区 和 平 里 西 街 甲 2 号 (100029)
北 京 市 西 城 区 三 里 河 北 街 16 号 (100045)

网 址 : www.gb168.cn

服 务 热 线 : 400-168-0010

010-68522006

2014 年 5 月 第 一 版

*

书 号 : 155066 · 1-48925

版 权 专 有 侵 权 必 究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准使用翻译法等同采用 ISO 7950:1985《木工机床 链式单轴榫槽机 术语和验收条件》(英文版)。

与本标准中规范性引用的国际标准有一致性对应关系的我国标准如下：

——GB/T 17421.1—1998 机床检验通则 第 1 部分：在无负荷或精加工条件下机床的几何精度 (eqv ISO 230-1:1996)

为便于使用，本标准作了下列编辑性修改：

国际标准中第 2 章 ISO/R 230 改为国际标准的正式版本 ISO 230-1。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国木工机床与刀具标准化技术委员会(SAC/TC 84)归口。

本标准起草单位：福州木工机床研究所、威海市产品质量监督检验所、闽侯县联翔木工机械厂、金华市强宏板式家具有限公司、临海市华洲机械有限公司、广东锐亚机械有限公司、邵武市振达机械制造有限责任公司、南通国全木工机械制造有限公司。

本标准起草人：郑莉、鞠洪祥、林文信、陈云根、范庆平、周华标、杨华、李文晓、陈国泉。

木工机床 链式单轴榫槽机

术语和精度

1 范围

本标准规定了链式单轴榫槽机(以下简称机床)各部分的术语,同时参照 ISO 230-1:1996,规定了机床的几何精度检验,并给定了相应的公差,适用于一般用途、普通精度的机床。

本标准只规定机床的精度检验,不适用于机床的运转试验(如振动、异常噪声、零部件的爬行等检验)、也不适用于机床的特性检验(如速度、进给量等),这些检验一般宜在机床精度检验前进行。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

ISO 230-1:1996 机床检验通则 第1部分:在无负荷或精加工条件下机床的几何精度

3 简要说明

3.1 本标准中的所有尺寸和公差的单位均为毫米。

3.2 使用本标准时应参照 ISO 230-1:1996,尤其是检验前机床的安装,主轴和其他运动部件的温升,以及检验方法。检具误差不得超过被检项目公差的 1/3。

3.3 本标准中几何精度检验的顺序是按机床装配顺序给定的,其不限制实际检验时的顺序。为了便于检具的安装和检验的进行,可按任意顺序检验。

3.4 检验项目的选择由用户决定,并与制造商达成一致意见,于机床定货时明确规定。

3.5 在工件加工方向上的运动称为纵向运动。

3.6 当确定测量范围不同于本标准规定的测量范围上的公差时,应考虑公差的最小折算值为 0.01 mm(见 ISO 230-1:1996 中 2.311)。

4 术语

机床术语见图 1 和表 1。