



中华人民共和国国家标准

GB/T 32598—2016

纺织品 色牢度试验 贴衬织物沾色的仪器评级方法

**Textiles—Tests for colour fastness—
Method for the instrumental assessment
of staining of adjacent fabrics**

(ISO 105-A04:1989, Textiles—Tests for colour fastness—
Part A04: Method for the instrumental of the degree
of staining of adjacent fabrics, MOD)

2016-04-25 发布

2016-11-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准使用重新起草法修改采用 ISO 105-A04:1989《纺织品 色牢度试验 第 A04 部分:贴衬织物沾色的仪器评级方法》(英文版),本标准与 ISO 105-A04:1989 的主要技术性差异如下:

- 规范性引用文件中删除了 ISO 105-F10:1989、ISO 105-J01:1989,增加了 GB/T 3978、GB/T 7568(所有部分)、GB/T 8424.3、GB/T 13765;
- 第 4 章增加了相关的国家标准编号;
- 6.2 中修改了操作方法,将“沾色不均匀时,应多次测量,计算时使用其算术平均值。”改为“沾色不均匀时,建议测量贴衬颜色最深的部分。”;
- 6.3 中测量条件修改为“推荐采用的仪器测量几何条件为($d_i:8^\circ$),CIE10°观察者和 D65 光源。在有关各方面协商后也可以采用 GB/T 3978 中规定的其他测量条件和 CIE2°观察者。”;
- 6.4 和 6.5 中增加了计算公式的编号;
- 第 7 章增加了样品描述、测试仪器、测试条件、试验日期的内容。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会(SAC/TC 209)归口。

本标准起草单位:上海出入境检验检疫局、中纺标(北京)检验认证中心有限公司、上海爱丽服装检验修理有限公司。

本标准主要起草人:孙美蓉、袁志磊、魏孟媛、蔡佳仕、周之平、梁国斌。

纺织品 色牢度试验

贴衬织物沾色的仪器评级方法

1 范围

本标准规定了纺织品色牢度试验中贴衬织物沾色程度的仪器评级方法。
本标准适用于各种织物色牢度试验中沾色的评级,也适用于其他纺织材料。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 3978 标准照明体和几何条件

GB/T 7568(所有部分) 纺织品 色牢度试验 标准贴衬织物

GB/T 8424.3 纺织品 色牢度试验 色差计算(GB/T 8424.3—2001,eqv ISO 105-J03:1995)

GB/T 13765 纺织品 色牢度试验 亚麻和苧麻标准贴衬织物规格

3 原理

分别测定在色牢度试验中与试样接触的贴衬织物和未与试样接触的贴衬织物的颜色。两者之间的色差以 CIE LAB 单位计算,并通过公式计算转换为评定沾色用灰卡的级数。

4 设备

分光光度计或色度计:具有标准照明体 D65 或标准照明体 A 的照射条件,能够测量多纤维贴衬织物(见 GB/T 7568.7)中单组纤维和单纤维贴衬织物(GB/T 7568.1~GB/T 7568.6、GB/T 13765)上的颜色,仪器的照明和观测条件应符合 GB/T 3978 中的相关规定。

5 试样

将经过色牢度试验的贴衬织物和一个未与试样接触的经过色牢度试验的贴衬织物,并排放在不含荧光增白剂的白卡上。

6 操作程序

6.1 测量经过色牢度试验但未与试样接触的贴衬织物的颜色。

6.2 测量与试样组合的经过色牢度试验的贴衬织物的颜色。沾色不均匀时,建议测量贴衬颜色最深的部分。如果测量装置具有多种几何条件供选择,最好包含镜面反射成分。

6.3 根据 GB/T 8424.3 计算 6.1 和 6.2 中贴衬织物之间的色差 ΔE_{CIELAB} 和明度差 ΔL_{CIELAB} ,结果精确至小数点后两位。推荐采用的仪器测量几何条件为(d_i:8°),CIE10°观察者和 D65 光源。在有关各方面协