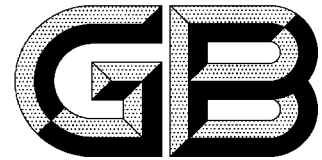


UDC 669.018.41-492.2
H 71



中华人民共和国国家标准

GB 8549—87

Fe-Cr-B-Si系自熔合金粉

Metallic powder material—Self-fluxing
Fe-Cr-B-Si alloy powder

1987-12-30 发布

1988-12-01 实施

国家标准局 发布

中华人民共和国国家标准

UDC 669.018.41
-492.2

Fe-Cr-B-Si系自熔合金粉

GB 8549—87

Metallic powder material— Self-fluxing
Fe-Cr-B-Si alloy powder

本标准适用于氧-乙炔和等离子焰喷焊用 Fe-Cr-B-Si 系自熔合金粉。

1 名词术语

1.1 自熔合金 指含硼和硅元素、熔点低、自脱氧、与基材湿润性好的合金。

1.2 氧-乙炔焰喷焊 指以氧-乙炔焰为热源,将自熔合金粉经火焰区后呈熔融或半熔融态喷射到工件表面上,加以重熔,使涂层与基材熔焊结合的表面强化技术。

1.3 等离子焰喷焊 指以等离子焰为热源,将自熔合金粉经焰区后呈熔融或半熔融态喷射到工件表面上,加以重熔,使涂层与基材产生熔焊结合的表面强化技术。

1.4 重熔 指喷射到工件表面上的自熔合金粉重新熔融,使涂层致密化并与基材产生熔焊结合的工艺。

2 品种和规格

2.1 铁-铬-硼-硅系自熔合金粉按化学成分和性能分成十七个牌号,见表1。

表 1

序号	合金牌号	熔融温度,℃	喷焊层硬度,HRC	喷焊层特性
1	FZFeCr05-25H	1000~1170	25~35	具有优良的 耐磨性和坚韧性
2	FZFeCr05-35H	1035~1205	35~45	
3	FZFeCr05-40H	1000~1150	40~50	
4	FZFeCr05-50H	1035~1205	50~60	
5	FZFeCr07-50H	1035~1205	50~60	
6	FZFeCr10-50H	1000~1150	50~60	
7	FZFeCr13-20H	1150~1220	20~30	具有优良的 耐酸、耐腐蚀 和耐磨性
8	FZFeCr15-25H	1035~1205	25~35	
9	FZFeCr17-35H	1040~1165	35~45	
10	FZFeCr17-45H	980~1100	45~55	
11	FZFeCr17-50H	1110~1270	50~60	
12	FZFeCr19-30H	1200~1300	30~40	具有优良的 耐热、耐氧化、 耐蚀和耐磨性
13	FZFeCr22-35H	1137~1218	35~45	
14	FZFeCr23-30H	1172~1250	30~40	
15	FZFeCr30-50H	1110~1260	50~60	
16	FZFeCr30-55H	1150~1250	55~65	
17	FZFeCr48-60H	1160~1280	60~65	