

ICS 47.020.30
U 55



中华人民共和国国家标准

GB/T 10752—2005
代替 GB/T 10752—1995

船用钢管对焊接头

Marine steel butt-welding fittings

2005-06-10 发布

2005-11-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

前 言

本标准是对 GB/T 10752—1995《船用钢管对焊接头》的修订,本标准与 GB/T 10752—1995 相比主要修改如下:

- 最大的公称通径由原来的 300 mm 扩大到 600 mm;
- 调整了壁厚;
- 材料的强度按 GB/T 5312—1999 规定,由原来的 C10、C20 两个等级改为 320、360 和 410 三个等级;
- I 级、II 级(管系)接头的无损检测由原来的全部或抽样检测改为全部检测;
- 补充了检验方法。

本标准代替 GB/T 10752—1995。

本标准由中国船舶工业集团公司提出。

本标准由全国船用机械标准化技术委员会管系附件分技术委员会归口。

本标准起草单位:中国船舶工业综合技术经济研究院、大连造船重工有限责任公司。

本标准主要起草人:杨铭珍、罗发元、息春青、奚基华。

本标准于 1989 年 3 月首次发布,1995 年 11 月第一次修订。

船用钢管对焊接头

1 范围

本标准规定了船用钢管对焊接头(以下简称管接头)的分类和标记、要求、检验方法、检验规则、标志和包装。

本标准适用于船舶管路系统中管接头的设计、制造和验收。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 231.1 金属布氏硬度试验 第1部分:试验方法(GB/T 231.1—2002,eqv ISO 6506-1:1999(E))

GB/T 600—1991 船舶管路阀件通用技术条件(neq ISO 5208:1982)

GB/T 1958 产品几何量技术规范(GPS)形状和位置公差 检测规定

GB/T 3032 船舶管路附件的标志

GB/T 5312—1999 船舶用碳钢和碳锰钢无缝钢管

GB/T 5777 无缝钢管超声波探伤检验方法(GB/T 5777—1996,eqv ISO 9303:1989)

GB/T 12606 钢管漏磁探伤方法(GB/T 12606—1999,eqv ISO 9402:1989)

3 分类和标记

3.1 型式

管接头的型式规定如下:

ES型——小弯曲半径管接头;

EL型——大弯曲半径管接头;

RC型——同心异径管接头;

RE型——偏心异径管接头;

TS型——同径三通管接头;

TR型——异径三通管接头。

3.2 基本参数

管接头的基本参数见表1。

表1 管接头基本参数

型 式	ES	EL	RC	RE	TS	TR
公称通径 DN/mm	50~600	15~600	20/15~600/400		15/15/15~ 600/600/600	20/20/15~ 600/600/450
弯曲角度	90°、180°	45°、90°、180°	—		—	—

3.3 结构与基本尺寸

3.3.1 ES型管接头的基本尺寸见图1和表2。